

RAPID PROTOTYPING

Innowacyjne wytwórcy do odlewania
powered by

AXSON



AMOD Andrzej Modrzewski ul. Rydygiera 8, 01-793 Warszawa tel / fax (0-22) 633-85-06, (0-22) 669-39-76 tel. komórkowy (0-602) 26-11-15 - <http://www.amod.com.pl> Email: info@amod.com.pl

AXSON

Innowacyjno i Wydajno

Specjali ci z firmy AXSON sformułowali i wprowadzili do produkcji szerok gam poliuretanowych ywic odlewniczych o ci le zdefiniowanych, wysokich parametrach wytrzymało ci mechanicznej i termicznej. AXSON rozwijaj c technik poliuretanów stale podnosi parametry i jako swoich wyrobów tak, aby spełniały one wysokie wymagania klientów.

Oferujemy produkty (równie transparentne) o ró nych sztywno ciach oraz imituj ce gum , które spełniaj wymagania łatwo ci i szybko ci wykonania prototypu oraz charakteryzuj si podobnymi wła ciwo ciami jak tworzywa sztuczne uzyskiwane metod wtrysku.



Sprz t i Serwis

Firmy **mk technology**

- krótkie terminy dostaw, instalacja na miejscu
- prosta obsługa
- wymiar formy do 2,7 m
- czas wytwarzania pró ni poni ej 3 min.
- całkowicie programowany cykl, 16 mo liwych poło e
- automatyczna regeneracja oleju przez zawór gazo-balastowy
- solidna konstrukcja : stalowe cianki - 20 mm i 40 mm grubo ci drzwi
- komora i wszystkie elementy : Made in Germany
- własne centrum szkoleniowe

Maszyna MK SYSTEM 1
max. wielko formy :
450 x 450 x 400 mm

Przedsi biorstwo AXSON utrzymuje od lat partnerskie stosunki z MK Technology, które jest kompetentnym partnerem w zakresie maszyn do odlewania pró niowego.



Wi cej informacji o parametrach maszyn i sposobach ich obsługi mo na uzyska kontaktuj c si bezpo rednio z firm MK Technology. Zapraszamy na stron : www.mk-technology.com



Poliuretany techniczne do odlewania pró niowego

Wła ciwo ci mechaniczne

Wła ciwo ci fizyczne

Parametry u ytkowe

Produkt Opis

Twardo (Shore)	Moduł w zginaniu (MPa)	Wytrzymało na zginanie (MPa)	Wytrzymało na rozciąganie (MPa)	Wydłu enie przy zerwaniu (%)	Wytrzymało na rozdzier nie [KN/m] (próbka bez karbu)	Wytrzymało na udary CHARPY (kJ/m ²)	Temperatura TG [°C] (po obróbce cieplnej)	Temperatura HDT [°C]	Proporcja mieszania (wagowo)	Kolor	Lepko mieszaniny [mPa.s] w 25°C	G sto [g/cm ³]	Czas ycia [min] w 25°C	Skurcz liniowy [mm/m]	Maksymalna grubo odlewu [mm]	Czas rozf rmonwia [min] w 70°C	Czas całkowitego utwardzenia [dni] w 23°C
----------------	------------------------	------------------------------	---------------------------------	------------------------------	--	---	---	----------------------	------------------------------	-------	---------------------------------	----------------------------	------------------------	-----------------------	------------------------------	--------------------------------	---

Zastosowanie Produkt

Wycie poliuretanowe - sztywne

PX 220	wysoka odporno na udary nawet w cienkich grubo ciach	80D	2.000	92	60	10	-	90	90	82	100/50		600	1,18	4	5	5	35	4	ABS	PX 220
PX 222	wysoka wytrzymało termiczna, łatwo barwienia	80D	1.600	87	54	11	-	56	*	120	100/80		700	1,16	5,5	5	5-10	45	3	ABS/PA/PP	PX 222
PX 223HT	wysoka wytrzymało termiczna, wysoka odporno udarowa	80D	2.300	80	60	11	-	60	>120	110	100/80		850	1,14	7	4	5-10	75	3	PP / ABS	PX 223HT
PX 226	bardzo niska lepko , krótki czas do rozformowania	82D	2.500	105	70	15	-	70	105	92	100/50	transparentny	1.900	1,20	4	3	5	25	3	ABS	PX 226
PX 234HT	TG do 220°C bardzo wysoka odporno termiczna	80D	1.850	80	61	13	-	41	220	195	100/50	transparentny	250	1,19	3,5	0,5	5	60	***	Wysokotempera- tutowe PP	PX 234HT
PX 245 - Czas ycia 4' PX 245L - Czas ycia 8'	wypełniony włóknem szklanym wysoki moduł - produkt bardzo sztywny, wysoka wytrzymało mechaniczna	85D	4.500	150	85	3	-	30	95	92	100/40		2.200	1,23	4/8	2	5/8	45/60	3	POM / PA	PX 245 PX 245L
PX 330	spełnia UL 94 V0 oraz FAR 25 dobra wytrzymało termiczna produkt samogasn cy	87D	3.300	119	70	2,9	-	30	100	88	100/100		500	1,33	5	3	5	40	4	ABS	PX 330

Wycie poliuretanowe - półsztywne

PX 100 - Czas ycia 15' PX 215 - Czas ycia 4'	bardzo niska lepko , łatwo przetwarzania	74D	1.500	55	40	20	-	25	75	59	100/100	transparentny	100	1,06	15/4	1/2	5-10/5	120/60	4	PP / PE	PX 100 PX 215
PX 205	produkt niealamliwy o bardzo niskim module	70D	500	30	25	100	-	nie p ka	95	55	100/50		1.700	1,08	13	7	5	60	4	HDPE / PP	PX 205
PX 212	wysoka wytrzymało na udary, dobre wła ciwo ci mechaniczne	76D	1.200	80	40	25	-	>50	90	78	100/100	transparentny	800	1,15	5	3	5	70	4	HDPE / PP	PX 212
PX 217	krótki czas do rozformowania, dobra wytrzymało na udary	77D	1.700	79	50	7	-	45	100	-	100/50		500	1,14	5	5,5	5-10	30-45		Termicznie odporne ABS	PX 217

Wycie poliuretanowe - elastyczne

PX 761	długi czas ycia, dobra wytrzymało temperaturowa	60A	nd	-	2	1.000	20	-	-40 do +80°C	-	100/45		1.600	1,02	10	4	10	75	4	GUMA	PX 761
PX 774	bardzo niska lepko , krótki czas do rozformowania	75A	nd	-	7	300	20	-	-40 do +80°C	-	44/100		700	1,10	3	5	8	45	3	GUMA	PX 774
XP	spełnia UL 94 V0 wysoka wytrzymało termiczna, produkt samogasn cy	55A	nd	-	3,2	230	10	-	-50 do +120°C	-	10/100		2.500	1,29	5	5	10	60	3	GUMA	XP-Guma

Wycie poliuretanowe - transparentne

PX 520	wysoka wytrzymało na udary, wysoka warto wydłu enia przy zerwaniu	80D	2.200	80	55	34	-	70	75	54	100/45	transparentny	1.300	1,10	14	2	5	90	4	PMMA / PC	PX 520
PX 521HT - Czas ycia 20' PX 522HT - Czas ycia 7'	stabilny UV niska lepko , wysoka wytrzymało termiczna, wysoka przezroczysto i stabilno UV	80D	2.100	105	75	9	-	27	110	100	100/55	przejrzysty jak szkło	500	1,06	20/7	2	50/10	120/45	4	PMMA / PC	PX 521HT PX 522HT
PX 595	bardzo niska lepko , wysokie parametry wytrzymało ci mechanicznej	82D	2.400	106	64	16	-	70	90	75	150/100	transparentny	250	1,20	6	3	5	45	4	PMMA / PC	PX 595
PX 560	elastyczny produkt elastyczny, wysoka przezroczysto , odporny na UV	60A	nd	-	22	200	58	nd	-40 do +90°C	-	80/100	transparentny	1.800	1,12	8	3,5	20	120	4	Guma transparentna	PX 560
PX 570	elastyczny produkt elastyczny, wysoka przezroczysto , odporny na UV	70A	nd	-	13	400	46	nd	-40 do +90°C	-	110/100	transparentny	1.800	1,12	17	3,5	20	120	4	Guma transparentna	PX 570
PX 585	elastyczny produkt elastyczny, wysoka przezroczysto , odporny na UV	85A	nd	-	12	85	21	nd	-40 do +80°C	-	110/100	transparentny	850	1,12	7	3,5	20	120	4	Guma transparentna	PX 585

Silikony - transparentne

ESSIL 291/291	niski skurcz, dobra odporno chemiczna, produkt transparentny, system poliaddycyjny	38A	nd	-	5	350	24	nd	-	-	100/10	transparentny	40.000	1,07	1 h	<0,7		16-24 h**	7	elastyczne formy kompatybilne z całą gam ywic PX	ESSIL 291/291
ESSIL 291/292	oleisty	38A	nd	-	5	350	24	nd	-	-	100/10	transparentny	40.000	1,07	1 h	<0,7		16-24 h**	7		ESSIL 291/292
ESSIL 291/293	Shore 42A	42A	nd	-	5	280	18	nd	-	-	100/10	transparentny	35.000	*	1 h	<0,7		16-24 h**	7		ESSIL 291/293
ESSIL 90	spalniaz do wszystkich systemów Essil 291														do 3 h						ESSIL 90

Produkty pomocnicze: rodki rozdziela ce (spray: 870 i MS 150), barwniki (gama barwników CP), primery. Szczegółowe karty techniczne dost pne s na stronie: www.amod.com.pl
* Dokładnych informacji udziela nasz personel techniczny

Informacje dodatkowe: nd - nie dotyczy
** Rozformowanie w temperaturze 23°C - 40°C
*** Przeprowadzi obróbk ciepln - karta techniczna