



SC 380

EPOKSYDOWA PASTA MODELOWA
NAKŁADANIE MASZYNOWE

GĘSTOŚĆ 0,82 - TWARDOŚĆ 65 SHORE D



ZASTOSOWANIA :

Wykorzystywana do wykonywania modeli, makiet oraz form (o dużych i bardzo dużych wymiarach) - przemysł samochodowy, morski, lotniczy .

WŁAŚCIWOŚCI :

Nakładanie za pomocą maszyny ekstrudującej.

Wysoka stabilność wymiarowa

Możliwość nakładania do 30 mm w 1 operacji

Dobra odporność termiczna

Idealna powierzchnia po obróbce

Łatwość obróbki mechanicznej

WŁAŚCIWOŚCI FIZYCZNE			
	ŻYWICA	UTWARDZACZ	MIESZANINA
Proporcja mieszania - wagowo	100	100	
Proporcja mieszania - objętościowo w 25°C	100	100	
Postać :	Pasta	Pasta	Pasta
Kolor :	Szary	Biały	Szary
Lepkość w 25°C	0,9 s ⁻¹ RM 100 Lamy	600 Pa.s	700 Pa.s
Gęstość w 25°C	ISO 1675:1985	0,80	0,80
Gęstość w 23°C	ISO 2781:1996	-	0,82

UWAGA - końcówka nakładająca musi być ustawiona prostopadle do powierzchni na którą nakładamy produkt. Należy zapewnić styk oraz lekkie nakładanie się na siebie kolejno aplikowanych warstw.

Wartość egzotermii pojawiającej się podczas procesu utwardzania zależy głównie od następujących czynników :

Typ maszyny, wartość temperatury (zalecana temperatura pokojowa), przewodności cieplnej podłoża, temperatury mieszaniny (zależy od typu mieszadła statyczne lub dynamiczne), szybkości mieszania, ustawionej wydajności oraz od grubości nakładanej warstwy.

WŁAŚCIWOŚCI MECHANICZNE I CIEPLNE w 23°C (1)			
Temperatura zeszklenia TG	po 7 dniach 23°C po 16 h w 70°	ISO 11359:1999	°C
			50 83
Współczynnik rozszerzalności cieplnej	po 16 h w 70°C	ISO 11359:1999	10 ⁻⁶ .K ⁻¹
			60
Twardość	po 7 dniach 23°C po 16 h w 70°	ISO 868:2003	Shore D1
			65 67
Moduł elastyczności w rozciąganiu*		ISO 527 : 1993	MPa
			1100
Wytrzymałość na rozciąganie*		ISO 527 : 1993	MPa
			14
Wydłużenie przy zerwaniu*		ISO 527 : 1993	%
			2,8
Moduł elastyczności w zginaniu*		ISO 178 : 2001	MPa
			1100
Wytrzymałość na zginanie*		ISO 178 : 2001	MPa
			24

(1) - właściwości otrzymano na standartowych próbkach i w warunkach odpowiadających wartościom po obróbce cieplnej i całkowitym utwardzeniu (24 h 23°C + 16 h w 70°C).



SC 380

**EPOKSYDOWA PASTA MODELOWA
NAKŁADANIE MASZYNOWE**

GĘSTOŚĆ 0,82 - TWARDOŚĆ 65 SHORE D

EGZOTERMIA I CZAS UTWARDZANIA **

Grubość nakładanej warstwy	Temperatura produktu	Czas osiągnięcia piku egzotermicznego	Temperatura piku egzotermicznego	Obróbka możliwa po czasie	Skurcz
mm	°C	h	°C	h	mm / m
25	27	2,5	60	24	-

** - Temperatura 25°C, podłoże: polistyren

WYTYCZNE STOSOWANIA :

W przypadku obróbki narzędziem o długim trzpieniu aby uniknąć wibracji podczas obróbki zaleca się używanie narzędzi z minimum 2 ostrzami.

Na pionowych powierzchniach proponujemy pokryć je najpierw cienką warstwą produktu za pomocą szpachelki (ułatwi to przyleganie następnej warstwy).

W przypadku stosowania na powierzchniach typu sufit zalecamy grubości do 30 mm.

BEZPIECZEŃSTWO I HIGIENA PRACY :

Zwykle środki bezpieczeństwa powinny być zachowane podczas pracy z tym produktem :

- zapewnić dobrą wentylację
- nosić ubranie i okulary ochronne

Szczegółowe informacje zawarte są w kartach charakterystyki żywicy i utwardzacza.

PRZECHOWYWANIE :

Doradzamy zużyć w przeciągu 9 miesięcy. Data przydatności znajduje się na opakowaniu.

OPAKOWANIA :

ŻYWICA	UTWARDZACZ	ŚREDNICA WEWNETRZNA
1 x 35.0 kg	1 x 35.0 kg	360 mm
1 x 150.0 kg	1 x 150.0 kg	570 mm

GWARANCJA :

Wszystkie informacje zawarte powyżej są rezultatem badań i testów przeprowadzonych w naszym laboratorium w ściśle określonych warunkach. Użytkownik ponosi pełną odpowiedzialność za określenie przydatności (w swoich warunkach) produktu AXSON (przed dokonaniem zakupu) do proponowanego zastosowania. AXSON gwarantuje zgodność swojego produktu z jego specyfikacją lecz nie może zagwarantować jego kompatybilności z jakimkolwiek szczególnym zastosowaniem. AXSON odrzuca jakąkolwiek odpowiedzialność za zniszczenia lub wypadki, które spowodowane zostały użyciem jego produktów. Odpowiedzialność AXSON jest ściśle ograniczona do zwrotu pieniędzy lub wymiany produktu nie zgodnego z jego specyfikacją.

Przedstawiciel w Polsce :	AMOD - Andrzej Modrzewski 01-793 Warszawa ul. Rydygiera 8 tel. / fax. (0-22) 633-85-06 tel. (0-22) 669-39-76 tel. komórkowy (0-602) 26-11-15 e-mail:info@amod.com.pl
INTERNET: www.amod.pl	



SC 380

EPOKSYDOWA PASTA MODELOWA
NAKŁADANIE MASZYNOWE

GĘSTOŚĆ 0,82 - TWARDOŚĆ 65 SHORE D

TWARDOŚĆ SC 380 W FUNKCJI TEMPERATURY

