



SCP 272

**POLIURETANOWA PASTA MODELOWA
NAKŁADANIE MASZYNOWE**
GĘSTOŚĆ 0.90 - TWARDOŚĆ 65 SHORE D



ZASTOSOWANIA :

Wykorzystywana do wykonywania modeli stylistycznych, makiet, modeli wzorcowych (o dużych wymiarach) - przemysł samochodowy, morski, lotniczy .

WŁAŚCIWOŚCI :

Nakładanie za pomocą urządzenia ekstrudującego.

Możliwość nakładania do 40 mm w 1 operacji

Możliwość nakładania na dowolny materiał

Obróbka po 12 h.

Niska egzotermia

Bardzo dobry stan powierzchni po obróbce

WŁAŚCIWOŚCI FIZYCZNE			
	POLIOL	IZOCYJANIAN	MIESZANINA
Proporcja mieszania - wagowo	100	86	
Proporcja mieszania - objętościowo w 25°C	100	92	
Postać :	Pasta	Pasta	Pasta
Kolor :	Ciemny szary	Beżowy	Szary
Lepkość w 25°C CVO BOHLIN	400 Pa.s	500 Pa.s	-
Gęstość w 25°C ISO 1675-75	0,76	0,71	-
Gęstość w 23°C ISO 2781-88	-	-	0,90

UWAGA - końcówka nakładająca musi być ustawiona prostopadle do powierzchni na którą nakładamy produkt. Należy zapewnić styk oraz lekkie nakładanie się na siebie kolejno aplikowanych warstw.

Wartość egzotermii pojawiającej się podczas procesu utwardzania zależy głównie od następujących czynników :

Typ maszyny, wartość temperatury (zalecana temperatura pokojowa), przewodności cieplnej podłoża, temperatury mieszaniny (zależy od typu mieszadła statyczne lub dynamiczne), szybkości mieszania, ilości kg podawanych na minutę oraz od grubości nakładanej warstwy.

WŁAŚCIWOŚCI MECHANICZNE w 23°C (1)			
Twardość	ISO 868-2003	Shore D 1 / D 15	65 / 62
Wytrzymałość na zginanie	ISO 178-2001	MPa	20
Moduł elastyczności w zginaniu	ISO 178-2001	MPa	1200
Odształcenie przy zginaniu	ISO 178-2001	%	3
Wytrzymałość na ściskanie	ISO 604-2002	MPa	23

(1) - właściwości otrzymano na standartowych próbkach i w warunkach odpowiadających optymalnym wartościom po obróbce cieplnej i całkowitym utwardzeniu (7 dni w 23°C).

WSP. - Współczynnik rozszerzalności cieplnej.



SCP 272

**POLIURETANOWA PASTA MODELOWA
NAKŁADANIE MASZYNOWE
GĘSTOŚĆ 0.90 - TWARDOŚĆ 65 SHORE D**

WŁAŚCIWOŚCI TERMICZNE			
Temperatura zeszklenia	ISO 11359-1999	°C	50
Współczynnik rozszerzalności cieplnej CTE [+ 5 ; + 45]°C	ISO 11359-1999	mm / mm.°C	(60 - 70) x 10 ⁻⁶
Skurcz liniowy po 7 dniach: 20 mm 35 mm		podłoże izolujące	< 3 mm/m < 5 mm/m
Maksymalna grubość na pionowej powierzchni		mm	40
Czas utwardzania przed obróbką		h	12

WYTYCZNE STOSOWANIA :

W przypadku obróbki narzędziem o długim trzpieniu aby uniknąć wibracji podczas obróbki zaleca się używanie narzędzi z minimum 2 ostrzami.

Gdy długość trzpienia narzędzia nie może być zmniejszona należy zredukować posuw.

BEZPIECZEŃSTWO I HIGIENA PRACY :

Zwykłe środki bezpieczeństwa powinny być zachowane podczas pracy z tym produktem :

- zapewnić dobrą wentylację
- nosić rękawice i okulary ochronne
- nosić ubranie ochronne (wodoodporne)

Szczegółowe informacje zawarte są w kartach charakterystyki składników kompozycji.

PRZECHOWYWANIE :

Okres składowania wynosi 6 miesięcy dla izocyjanianu i 6 miesięcy dla polioliu przechowywanych w oryginalnych nie otwieranych pojemnikach w temperaturze pomiędzy 15 i 25°C. Po otwarciu pojemnik należy szczelnie zamknąć pod osłoną gazu obojętnego (suche powietrze, azot itp.).

OPAKOWANIA :

POLIOL	IZOCYJANIAN	ŚREDNICA WEWNĘTRZNA
1 x 33.0 kg	1x 28,0 kg	360 mm
1 x 140.0 kg	1 x 120.0 kg	570 mm

GWARANCJA :

Wszystkie informacje zawarte powyżej są rezultatem badań i testów przeprowadzonych w naszym laboratorium w ściśle określonych warunkach. Użytkownik ponosi pełną odpowiedzialność za określenie przydatności (w swoich warunkach) produktu AXSON (przed dokonaniem zakupu) do proponowanego zastosowania. AXSON gwarantuje zgodność swojego produktu z jego specyfikacją lecz nie może zagwarantować jego kompatybilności z jakimkolwiek szczególnym zastosowaniem. AXSON odrzuca jakąkolwiek odpowiedzialność za zniszczenia lub wypadki, które spowodowane zostały użyciem jego produktów. Odpowiedzialność AXSON jest ściśle ograniczona do zwrotu pieniędzy lub wymiany produktu nie zgodnego z jego specyfikacją.

Strona 2 / 2

Przedstawiciel w Polsce :

AMOD - Andrzej Modrzewski
01-793 Warszawa ul. Rydygiera 8
tel. / fax. (0-22) 633-85-06 tel. (0-22) 669-39-76
tel. komórkowy (0-602) 26-11-15

INTERNET: www.amod.pl i www.amod.com.pl

e-mail: info@amod.com.pl