



ŻYWICA EPO 752

UTWARDZACZ EPOLAM 2080

EPOKSYDOWA ŻYWICA DO ODLEWANIA
ODPORNIA TERMICZNIE , TG = 195°C



ZASTOSOWANIA :

Ten epoksydowy system jest przeznaczony do wykonywania : oprzyrządowania do formowania termicznego, form dla prepregów , prototypowych gniazd form wtryskowych.

WŁAŚCIWOŚCI :

Doskonała wierność odwzorowania
Niewielki skurcz
Dobra stabilność wymiarowa

Wysoka odporność termiczna
Długi czas życia

WŁAŚCIWOŚCI FIZYCZNE			
	ŻYWICA	UTWARDZACZ	MIESZANINA
Proporcja mieszania - wagowo	100	16	
Proporcja mieszania - objętość.	100	29	
Postać :	Ciecz	Ciecz	Ciecz
Kolor :	Szaro-aluminiowy	Ciemny bursztyn	Szaro-aluminiowy
Lepkość Brookfielda w 25°C	30 000 - 40 000	200 - 300	12 000 mPa.s
Gęstość w 25°C	1.80 - 1.90	1.00 - 1.04	
Gęstość w 23°C			1.70 - 1.78
Czas życia w 25°C *			5.5 - 6.5 h.

* - mierzone na próbce 1 kg

WŁAŚCIWOŚCI MECHANICZNE I CIEPLNE w 23°C (1)			
Twardość ostateczna *	(ISO 868-85)	Shore D	90
Moduł elastyczności w zginaniu*	(ISO 178-93)	MPa	5 600
Wytrzymałość na zginanie*	(ISO 178-93)	MPa	88
Wytrzymałość na rozciąganie*	(ISO 527-66)	MPa	49
Udarność wg CHARPY *	(ISO 179/3D-94)	kJ/m ²	9
Temperatura zeszklenia *	T.M.A.-Mettler	°C	195
Współczynnik rozszerzalności cieplnej *	T.M.A.-Mettler	mm / mm.°C	50 x 10 ⁻⁶
Maksymalna grubość odlewu*		mm	40
Skurcz liniowy (250 x 60 x 40)		%	0.13
Czas całkowitego utwardzenia		dni	5

* właściwości otrzymano na standardowych próbkach i w warunkach usieciowania odpowiadającym optymalnym wartościom po obróbce cieplnej i całkowitym utwardzeniu - patrz wytyczne stosowania (druga strona).



ŻYWICA EPO 752

UTWARDZACZ EPOLAM 2080

EPOKSYDOWA ŻYWICA DO ODLEWANIA
ODPORNĄ TERMICZNIE , TG = 195°C

WYTYCZNE STOSOWANIA :

Wstępnie należy dokładnie wymieszać żywicę (doprowadzić do stanu jednorodnej mieszaniny). Wykonać mieszaninę według podanej proporcji mieszania a następnie przystąpić do odlewania. Po utwardzaniu przez 24 h. w 20°C wygrzewać cieplnie w 45°C przez 24 h a następnie rozformować. Przeprowadzić wygrzewanie termiczne wg cyklu jak poniżej : 1 h. w 60°C, 1 h. w 80°C, 2 h. w 120°C i 4 h. w 160°C . Wzrost i spadek temperatury podczas wygrzewania nie powinien być większy niż 20°C na godzinę.

BEZPIECZEŃSTWO I HIGIENA PRACY :

Zwykłe środki bezpieczeństwa powinny być zachowane podczas pracy z tym produktem :

- zapewnić dobrą wentylację
- nosić rękawice i okulary ochronne oraz odzież roboczą.

Bardziej szczegółowe informacje zawarte są w instrukcji dotyczącej bezpieczeństwa pracy z tym produktem.

PRZECHOWYWANIE :

Okres składowania wynosi 12 miesięcy w oryginalnych nie otwieranych pojemnikach przechowywanych w temperaturze pomiędzy 15 i 25°C .

OPAKOWANIA :

ŻYWICA	UTWARDZACZ
1 x 10.00 kg	1 x 1.60 kg

GWARANCJA :

Wszystkie informacje zawarte powyżej są rezultatem badań i testów przeprowadzonych w naszym laboratorium w ściśle określonych warunkach. Użytkownik ponosi pełną odpowiedzialność za określenie przydatności (w swoich warunkach) produktu AXSON (przed dokonaniem zakupu) do proponowanego zastosowania. AXSON gwarantuje zgodność swojego produktu z jego specyfikacją lecz nie może zagwarantować jego kompatybilności z jakimkolwiek szczególnym zastosowaniem. AXSON odrzuca jakąkolwiek odpowiedzialność za zniszczenia lub wypadki, które spowodowane zostały użyciem jego produktów. Odpowiedzialność AXSON jest ściśle ograniczona do zwrotu pieniędzy lub wymiany produktu nie zgodnego z jego specyfikacją.

Przedstawiciel w Polsce :

INTERNET : www.amod.pl

AMOD - Andrzej Modrzewski
01-793 Warszawa ul. Rydygiera 8
tel. / fax. (0-22) 633-85-06 tel. (0-22) 669-39-76
tel. komórkowy (0-602) 26-11-15

e-mail : info@amod.com.pl