



# EPOLAM 2001

EPOKSYDOWA ŻYWICA  
DO LAMINOWANIA



## ZASTOSOWANIA :

System przeznaczony jest do wykonywania oprzyrządowania ( modele robocze, formy, negatywy itp. ) metodą laminowania, odlewania, lub " betonu żywicznego ".

## WŁAŚCIWOŚCI :

Bez MDA  
Łatwość stosowania  
Prosta proporcja mieszania  
Dobra zwilżalność tkanin szklanych  
Żywica wielofunkcyjna  
Proces utwardzania w temperaturze pokojowej

| WŁAŚCIWOŚCI FIZYCZNE                |             |             |              |
|-------------------------------------|-------------|-------------|--------------|
|                                     | ŻYWICA      | UTWARDZACZ  | MIESZANINA   |
| Proporcja mieszania ( wagowo )      | 100         | 20 ± 1      |              |
| Kolor :                             | Bezbarwny   | Bezbarwny   | Bezbarwny    |
| Lepkość Brookfielda w 25°C<br>mPa.s | 1300 - 1700 | 300 - 500   | 1000 - 1400  |
| Gęstość w 25°C g/cm <sup>3</sup>    | 1.12 - 1.16 | 0.99 - 1.03 | 1.03 - 1.07  |
| Czas życia ( 500g. ) w 25°C         |             |             | 45 - 55 min. |

## WYTYCZNE STOSOWANIA :

Po wykonaniu mieszanki wg podanej proporcji rozpocząć przesycanie materiału wzmacniającego ( maksymalna grubość laminatu w jednej operacji = 8 mm ) lub wykonania mieszanki z wybranym typem napełniacza.

Do wykonania warstwy licowej użyć żelkotów :

GC1 050 / GC10  
GC1 080 / GC13  
GC2 070 / GC10  
EPO 5019 / GC10

w zależności od przewidywanego zastosowania.



# EPOLAM 2001

## EPOKSYDOWA ŻYWICA DO LAMINOWANIA

### WŁAŚCIWOŚCI MECHANICZNE I TERMICZNE

|   |             |         |         |
|---|-------------|---------|---------|
| Twardość ostateczna *                   | ( ISO 868 ) | Shore D | 82      |
| TG ( TMA ) ( po obróbce cieplnej )      |             | °C      | 54      |
| Naprężenie zrywające przy rozciąganiu * | ( ISO 527 ) | MPa     | 40      |
| Wytrzymałość na zginanie *              | ( ISO 178 ) | MPa     | 70      |
| Moduł sprężystości przy zginaniu *      | ( ISO 178 ) | MPa     | 2 200   |
| Max. grubość laminatu                   |             | mm      | 8       |
| Czas rozformowania w temp. pokojowej    |             | h.      | 20 - 24 |
| Czas całkowitego utwardzenia w 25°C     |             | dzień   | 3       |

\* - Właściwości zostały otrzymane na znormalizowanych próbkach ( czystej żywicy - bez nośnika )  
i w warunkach usieciowania odpowiadających optymalnemu cyklowi utwardzania produktu.  
12 h w temperaturze pokojowej + 12 h w 40°C.

### BEZPIECZEŃSTWO I HIGIENA PRACY :

Zwykłe środki bezpieczeństwa powinny być zachowane podczas pracy z tym produktem :

- zapewnić dobrą wentylację
- nosić rękawice i okulary ochronne
- nosić ubranie robocze

Szczegółowe informacje zawarte są w kartach charakterystyki składników kompozycji.

### PRZECHOWYWANIE :

Okres składowania wynosi 24 miesiące w oryginalnych nie otwieranych pojemnikach przechowywanych w temperaturze pomiędzy 15 i 25°C.

### OPAKOWANIA :

#### ŻYWICA

1 x 25.00 kg  
1 x 220.00 kg

#### UTWARDZACZ

1 x 5.00 kg  
1 x 44.00 kg

### GWARANCJA :

Wszystkie informacje zawarte powyżej są rezultatem badań i testów przeprowadzonych w naszym laboratorium w ściśle określonych warunkach. Użytkownik ponosi pełną odpowiedzialność za określenie przydatności ( w swoich warunkach ) produktu AXSON ( przed dokonaniem zakupu ) do proponowanego zastosowania. AXSON gwarantuje zgodność swojego produktu z jego specyfikacją lecz nie może zagwarantować jego kompatybilności z jakimkolwiek szczególnym zastosowaniem. AXSON odrzuca jakąkolwiek odpowiedzialność za zniszczenia lub wypadki, które spowodowane zostały użyciem jego produktów. Odpowiedzialność AXSON jest ściśle ograniczona do zwrotu pieniędzy lub wymiany produktu nie zgodnego z jego specyfikacją.

Przedstawiciel w Polsce : AMOD - Andrzej Modrzewski  
01-793 Warszawa ul. Rydygiera 8  
tel. / fax. ( 22 ) 633-85-06 tel. ( 22 ) 669-39-76  
tel. komórkowy ( 602 ) 26-11-15  
INTERNET: [www.amod.pl](http://www.amod.pl) oraz [www.amod.com.pl](http://www.amod.com.pl) e-mail:[info@amod.com.pl](mailto:info@amod.com.pl)