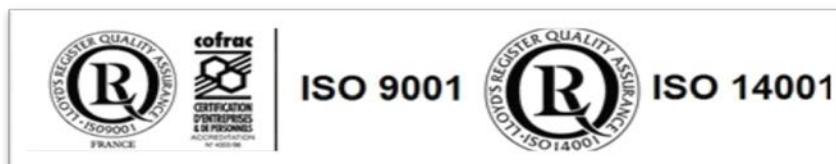




# EPOLAM 2015 ŻYWICA

## EPOLAM 2016 UTWARDZACZ

EPOKSYDOWA ŻYWICA DO LAMINOWANIA  
DŁUGI CZAS ŻYCIA - CERTYFIKAT LLOYDA



### ZASTOSOWANIA :

Ten epoksydowy system jest przeznaczony do wykonywania struktur kompozytowych metodami laminowania kontaktowego, podciśnieniowego oraz wtrysku niskociśnieniowego. Wykorzystywany jest również do wykonywania oprzyrządowania o podwyższonej odporności cieplnej i dobrych właściwościach wytrzymałości mechanicznej.

### WŁAŚCIWOŚCI :



Niska lepkość.

Dobre zachowanie się systemu w środowisku wilgotnym ( kompozyty odporne na wodę ).

Dobre właściwości mechaniczne i termiczne.

| WŁAŚCIWOŚCI FIZYCZNE   |                       |                           |            |
|--|-----------------------|---------------------------|------------|
|  | ŻYWICA<br>EPOLAM 2015 | UTWARDZACZ<br>EPOLAM 2016 | MIESZANINA |
| Proporcja mieszania - wagowo   | 100                   | 32                        |            |
| Proporcja mieszania - objętościowo   | 100                   | 38                        |            |
| Postać :   | Ciecz                 | Ciecz                     | Ciecz      |
| Kolor :  | Jasny bursztyn        | Jasny bursztyn            | Bursztyn   |
| Lepkość Brookfielda w 25°C   | 1500 mPa.s            | 80 mPa.s                  | 600 mPa.s  |
| Gęstość w 25°C<br>( ISO 1675-75 )  | 1.15                  | 0.98                      | 1,14       |
| Czas życia w 25°C / 500g   |                       |                           | ok 400 min |
| Czas życia w 25°C / 100g   |                       |                           | ok 530 min |
| Czas żelowania w 23°C<br>laminat - 5 warstw tkaniny<br>szklanej 290 g/m <sup>2</sup> LT 051-98 |                       |                           | 8 h.       |
| Czas odformowania w 23°C<br>laminat - 5 warstw tkaniny<br>szklanej 290 g/m <sup>2</sup>        |                       |                           | 48 h.      |

| WŁAŚCIWOŚCI MECHANICZNE I CIEPLNE w 23°C <sup>(1)</sup> |             |                   |      |
|---|-------------|-------------------|------|
| Twardość  | ISO 868-85  | D15 Shore         | 84   |
| Moduł elastyczności w zginaniu                          | ISO178-93   | MPa               | 2600 |
| Wytrzymałość na zginanie                                | ISO178-93   | MPa               | 120  |
| Wytrzymałość na rozciąganie                             | ISO 527-66  | MPa               | 77   |
| Wydłużenie przy zerwaniu                                | ISO 527-66  | %                 | 7    |
| Udarność wg CHARPY                                      | ISO 179/D   | kJ/m <sup>2</sup> | 30   |
| Temperatura zeszklenia                                  | DSC-Mettler | °C                | 90   |

\* właściwości otrzymano na standartowych próbkach czystej kompozycji w warunkach odpowiadających optymalnym wartościom systemu po utwardzeniu w następujących warunkach :  
24 h. w 23°C + 16 h. w 80°C



# EPOLAM 2015 ŻYWICA

## EPOLAM 2016 UTWARDZACZ

EPOKSYDOWA ŻYWICA DO LAMINOWANIA  
DŁUGI CZAS ŻYCIA - CERTYFIKAT LLOYDA

### WYTYCZNE STOSOWANIA :

Wykonać mieszaninę według podanej proporcji mieszania. Aby otrzymać żądaną odporność cieplną oraz optymalne parametry mechaniczne należy przeprowadzić proces wygrzewania. Wygrzewanie należy rozpocząć po 24 h. ( od nałożenia produktu ). W celu uniknięcia ryzyka deformacji zaleca się położyć wykonaną część na tzw " kopycie " przed procesem obróbki cieplnej. Przykładowe cykle wygrzewania : aby otrzymać  $T_g = 80^{\circ}\text{C}$  (  $176^{\circ}\text{F}$  ) - 24 h. w  $60^{\circ}\text{C}$  (  $140^{\circ}\text{F}$  ) lub 12 h. w  $70^{\circ}\text{C}$  (  $158^{\circ}\text{F}$  ), aby otrzymać  $T_g = 90^{\circ}\text{C}$  (  $194^{\circ}\text{F}$  ) - 24 h. w  $80^{\circ}\text{C}$  (  $176^{\circ}\text{F}$  ).

UWAGA : utwardzacze mogą być mieszane między sobą aby otrzymać żądaną reaktywność :

|  |          |
|--|----------|
| Żywica EPOLAM 2015:  | 100 g    |
| Utwardzacz EPOLAM 2013, EPOLAM 2014, EPOLAM 2015 lub EPOLAM 2016 | X g      |
| Mieszana utwardzaczy   | X = 32 g |

Temperatura  $20^{\circ}\text{C}$  zapewnia bardzo dobry start żelowania kompozycji EPOLAM 2015/2016.

### BEZPIECZEŃSTWO I HIGIENA PRACY :

Zwykle środki bezpieczeństwa powinny być zachowane podczas pracy z tym produktem :

- zapewnić dobrą wentylację
- nosić rękawice i okulary ochronne

Bardziej szczegółowe informacje dotyczące bezpieczeństwa pracy zawarte są w Karcie Charakterystyki Substancji

### PRZECHOWYWANIE :

Okres składowania wynosi 2 lata w oryginalnych, nieotwieranych pojemnikach przechowywanych w temperaturze pomiędzy  $15^{\circ}\text{C}$  i  $25^{\circ}\text{C}$  .

### OPAKOWANIA :

| Żywica EPOLAM 2015 | Utwardzacz EPOLAM 2016 |
|--------------------|------------------------|
| 20,00 kg           | 18,00 kg               |
| 220,00 kg          | 220,00 kg              |
| 1100,00 kg         | 900,00 kg              |

### GWARANCJA :

Wszystkie informacje zawarte powyżej są rezultatem badań i testów przeprowadzonych w naszym laboratorium w ściśle określonych warunkach. Użytkownik ponosi pełną odpowiedzialność za określenie przydatności ( w swoich warunkach ) produktu AXSON ( przed dokonaniem zakupu ) do proponowanego zastosowania. AXSON gwarantuje zgodność swojego produktu z jego specyfikacją lecz nie może zagwarantować jego kompatybilności z jakimkolwiek szczególnym zastosowaniem. AXSON odrzuca jakąkolwiek odpowiedzialność za zniszczenia lub wypadki, które spowodowane zostały użyciem jego produktów. Odpowiedzialność AXSON jest ściśle ograniczona do zwrotu pieniędzy lub wymiany produktu nie zgodnego z jego specyfikacją.

AMOD - Andrzej Modrzewski  
Przedstawiciel w Polsce : 01-793 Warszawa ul. Rydygiera 8  
tel. / fax. ( 22 ) 633-85-06 tel. ( 22 ) 669-39-76  
tel. komórkowy ( 602 ) 26-11-15  
INTERNET: [www.amod.pl](http://www.amod.pl) oraz [www.amod.com.pl](http://www.amod.com.pl) e-mail: [info@amod.com.pl](mailto:info@amod.com.pl)