



EPOLAM 2022

EPOKSYDOWA ŻYWICA DO
LAMINOWANIA TG = 100°C



ZASTOSOWANIA :

System sformuowany do wykonywania struktur kompozytowych oraz oprzyrządowań charakteryzujących się odpornością termiczną 100°C i dobrymi właściwościami mechanicznymi.

WŁAŚCIWOŚCI :

Łatwość stosowania
Dobra wytrzymałość termiczna
Wysokie właściwości mechaniczne
Bardzo dobra zwilżalność tkanin
Wysoka wartość modułu elastyczności

WŁAŚCIWOŚCI FIZYCZNE			
	ŻYWICA	UTWARDZACZ	MIESZANINA
Proporcja mieszania - wagowo	100	40	
Proporcja mieszania (objętościowo)	100	50	
Kolor :	Bezbarwny	Bezbarwny	Bezbarwny
Lepkość Brookfielda w 25°C mPa.s	1600	40	600
Gęstość w 25°C g/cm ³	1.17	0.94	1.10
Czas życia (280g.) w 25°C			60 min.

WYTYCZNE STOSOWANIA :

Po wykonaniu mieszanki wg podanej proporcji rozpocząć przesycanie materiału wzmacniającego (maksymalna grubość laminatu w jednej operacji = 10 mm). Pozostawić do polimeryzacji przez **24 h. w 20°C**. Rozformować i przystąpić do następującej obróbki cieplnej uważając aby wzrost i spadek temperatury był rzędu 20°C na godzinę między stopniami.

Etapy obróbki cieplnej : **4h. w 50°C, 2h. w 80°C, 2h. w 100°C** .

Jeżeli chce się dokonać obróbki cieplnej "betonu", (EPOLAM 2022 + śrut aluminiowy) należy podwoić a nawet potroić czas wygrzewania na poszczególnych etapach aby zapewnić dokładne nagrzanie całej objętości. Doradzany sposób wykonania " betonu " - (**120 - 150 g.) EPOLAM 2022 + 500 g. śrutu RZ 1020 + 500 g. śrutu RZ 1019** - zagaęścić przez ubijanie.

Do wykonania warstwy licowej użyć żelkotów: **GC1 125/GC15, GC1 150/GC15** lub **GC2 120/GC12** w zależności od przewidywanego zastosowania.



EPOLAM 2022

EPOKSYDOWA ŻYWICA DO
LAMINOWANIA TG = 100°C

WŁAŚCIWOŚCI MECHANICZNE I TERMICZNE			
Twardość ostateczna *	ISO 868-2003	Shore D	85
TG (po obróbce cieplnej)	TMA-Mettler	°C	100
Wytrzymałość przy rozciąganiu *	ISO 527-1993	MPa	56
Wytrzymałość na zginanie *	ISO 178-2001	MPa	110
Moduł sprężystości przy zginaniu *	ISO 178-2001	MPa	3400
Czas rozformowania w temp. pokojowej		h.	24 - 36
Max. doradzana grubość laminatu		mm	8
Czas całkowitego utwardzenia w 25°C		dzień	5

* - Właściwości zostały otrzymane na znormalizowanych próbkach (czystej żywicy - bez nośnika)
i w warunkach usieciowania odpowiadających optymalnemu cyklowi utwardzania produktu.

BEZPIECZEŃSTWO I HIGIENA PRACY :

Zwykle środki bezpieczeństwa powinny być zachowane podczas pracy z tym produktem :

- zapewnić dobrą wentylację
- nosić rękawice i okulary ochronne
- nosić ubranie ochronne (wodooodporne)

Szczegółowe informacje zawarte są w kartach charakterystyki żywicy i utwardzacza.

PRZECHOWYWANIE :

Okres składowania wynosi 1 rok w oryginalnych nieotwieranych pojemnikach przechowywanych w temperaturze pomiędzy 15 i 25°C

OPAKOWANIA :

ŻYWICA

1 x 20.00 kg
1 x 200.00 kg

UTWARDZACZ

1 x 8.00 kg
2 x 40.00 kg

GWARANCJA :

Wszystkie informacje zawarte powyżej są rezultatem badań i testów przeprowadzonych w naszym laboratorium w ściśle określonych warunkach. Użytkownik ponosi pełną odpowiedzialność za określenie przydatności (w swoich warunkach) produktu AXSON (przed dokonaniem zakupu) do proponowanego zastosowania. AXSON gwarantuje zgodność swojego produktu z jego specyfikacją lecz nie może zagwarantować jego kompatybilności z jakimkolwiek szczególnym zastosowaniem. AXSON odrzuca jakąkolwiek odpowiedzialność za zniszczenia lub wypadki, które spowodowane zostały użyciem jego produktów. Odpowiedzialność AXSON jest ściśle ograniczona do zwrotu pieniędzy lub wymiany produktu nie zgodnego z jego specyfikacją.

Przedstawiciel w Polsce :

AMOD - Andrzej Modrzewski
01-793 Warszawa ul. Rydygiera 8
tel. / fax. (22) 633-85-06 tel. (22) 669-39-76
tel. komórkowy (602) 26-11-15

INTERNET: www.amod.pl i www.amod.com.pl e-mail : info@amod.com.pl