



EPOLAM 2090

UTWARDZACZ: EPOLAM 2026
EPOKSYDOWA ŻYWICA DO LAMINOWANIA
TG = 205°C



ZASTOSOWANIA :

System sformuowany do wykonywania struktur kompozytowych oraz oprzyrządowań charakteryzujących się wysoką odpornością termiczną i dobrymi właściwościami mechanicznymi.

WŁAŚCIWOŚCI :

Wysoka wytrzymałość termiczna do 200°C

Dobre właściwości mechaniczne

Długi czas życia kompozycji - realizacja elementów o powierzchni powyżej 5m²

Łatwość zwilżania tkanin

Szybki proces impregnacji

WŁAŚCIWOŚCI FIZYCZNE			
	ŻYWICA	UTWARDZACZ	MIESZANINA
Proporcja mieszania (wagowo)	100	53	
Proporcja mieszania (objętość)	100	68	
Kolor :	Bursztynowy	Bezbarwny	Bursztynowy
Lepkość Brookfielda w 25°C	1600 mPa.s	100 mPa.s	650 mPa.s
Gęstość: komponentów w 25°C*	1.16	0.95	
utwardzonego produktu w 23°C**			1.14
Czas życia (150g.) w 25°C			1500 min.

* - ISO 1675-1985

** - ISO 2781-1996

WYTYCZNE STOSOWANIA :

Po wykonaniu mieszanki wg podanej proporcji rozpocząć przesycanie materiału wzmacniającego. Wyrzucić przez 24 h. w 40°C. Rozformować i przystąpić do następującej obróbki cieplnej uważając aby wzrost i spadek temperatury był rzędu 20°C na godzinę między etapami. Etapy obróbki cieplnej : 1h. w 60°C , 1h. w 80°C , 2h. w 120°C , 4h. w 180°C.

OPAKOWANIA :

ŻYWICA

1 x 17.00 kg

UTWARDZACZ

1 x 9.00 kg



EPOLAM 2090

UTWARDZACZ: EPOLAM 2026
EPOKSYDOWA ŻYWICA DO LAMINOWANIA
TG = 205°C

WŁAŚCIWOŚCI MECHANICZNE I TERMICZNE

TG (po obróbce cieplnej)	(ISO 11359-2002)	°C	205
Wytrzymałość na zginanie *	(ISO 178-2001)	MPa	50
Moduł sprężystości przy zginaniu *	(ISO 178-2001)	MPa	2 800

* - Właściwości zostały otrzymane na znormalizowanych próbkach (czystej żywicy - bez nośnika)
i w warunkach usieciowania odpowiadających optymalnemu cyklowi utwardzania produktu:
1 h w 60°C + 1 h w 80°C + 2 h w 120°C + 4 h w 180°C

BEZPIECZEŃSTWO I HIGIENA PRACY :

Zwykłe środki bezpieczeństwa powinny być zachowane podczas pracy z tym produktem :

- zapewnić dobrą wentylację
- używanie rękawic, okularów i ubrania ochronnego

Dokładniejsze informacje zawarte są w kartach charakterystyki obu składników kompozycji.

PRZECHOWYWANIE :

Okres składowania wynosi (w oryginalnych nie otwieranych pojemnikach):

żywica: 6 miesięcy w temperaturze pomiędzy 8 i 20°C

żywica: 9 miesięcy w temperaturze poniżej 8°C

utwardzacz: 24 miesiące w temperaturze pomiędzy 15 i 25°C

GWARANCJA :

Wszystkie informacje zawarte powyżej są rezultatem badań i testów przeprowadzonych w naszym laboratorium w ściśle określonych warunkach. Użytkownik ponosi pełną odpowiedzialność za określenie przydatności (w swoich warunkach) produktu AXSON (przed dokonaniem zakupu) do proponowanego zastosowania. AXSON gwarantuje zgodność swojego produktu z jego specyfikacją lecz nie może zagwarantować jego kompatybilności z jakimkolwiek szczególnym zastosowaniem. AXSON odrzuca jakąkolwiek odpowiedzialność za zniszczenia lub wypadki, które spowodowane zostały użyciem jego produktów. Odpowiedzialność AXSON jest ściśle ograniczona do zwrotu pieniędzy lub wymiany produktu nie zgodnego z jego specyfikacją.

Przedstawiciel w Polsce :	AMOD - Andrzej Modrzewski 01-793 Warszawa ul. Rydygiera 8 tel. / fax. (22) 633-85-06 tel. (22) 669-39-76 tel. komórkowy (602) 26-11-15
INTERNET: www.amod.pl oraz	www.amod.com.pl e-mail: info@amod.com.pl



EPOLAM 2090

UTWARDZACZ: EPOLAM 2026
EPOKSYDOWA ŻYWICA DO LAMINOWANIA
TG = 205°C

