

ŻELKOTY



GC1 150 / GC 15

EPOKSYDOWA ŻYWICA POWIERZCHNIOWA

POLEROWALNA, ODPORNA CHEMICZNIE

WYSOKA WYTRZYMAŁOŚĆ TERMICZNA - 150° C



ISO 9001



ISO 14001



ZASTOSOWANIA :

Stosuje się jako warstwę wierzchnią podczas wykonywania oprzyrządowań o wysokiej odporności termicznej, których powierzchnie po utwardzeniu muszą posiadać wysoką twardość, wysoką odporność na czynniki chemiczne oraz łatwość polerowania. Formy do wtrysku pianek poliuretanowych, wtrysku RIM, wtrysku RTM, formowania kontaktowego oraz form do termoformowania.

WŁAŚCIWOŚCI FIZYCZNE			
	ŻYWICA	UTWARDZACZ	MIESZANINA
	GC1 150	GC 15	
Proporcja mieszania - wagowo	100	20	
Postać :	Pasta	Ciecz	Ciecz tiksotropowa
Kolor :	Niebieski	Jasny bursztyn	Niebieski
Lepkość Brookfilda LVT w 25°C	Tiksotropowy	850 mPa.s	Tiksotropowy
Gęstość składników	1.25 - 1.35	1.05 - 1.09	
Gęstość po utwardzeniu			1.25 - 1.26
Czas życia w 23°C (390 g)			27 min

WŁAŚCIWOŚCI MECHANICZNE I CIEPLNE ⁽¹⁾			
Twardość	(ISO 868-85)	Shore D1 / D 15	87 / 86
Moduł przy ściskaniu	(ISO 604)	MPa	6 000
Wytrzymałość na ściskanie	(ISO 604)	MPa	120
Moduł elastyczności w zginaniu	(ISO 178-93)	MPa	4 800
Wytrzymałość na zginanie	(ISO 178-93)	MPa	103
Temperatura zeszklenia (po cyklu dotwardzania cieplnego)	T.M.A. -Mettler	°C	150
Temperatura zeszklenia (po 24 h. w temp. pokojowej)	T.M.A. -Mettler	°C	100

(1) Właściwości otrzymano na standardowych próbkach utwardzonych przez 16 h. w 25°C + cykl dotwardzania opisany w tej karcie technicznej.

WYTYCZNE STOSOWANIA :

Nakładać przy pomocy sztywnego, płaskiego pędzla o dobrej jakości (niedopuszczalne jest wychodzenie włosia podczas pracy). Przed nakładaniem żelkotu powierzchnia modelu lub formy powinna zostać pokryta 3 warstwami środka rozdzielającego (doradzamy płynny воск - 841 lub pastę woskową - 827).

Żywicę z utwardzaczem należy mieszać w temperaturze powyżej 18°C w odpowiedniej proporcji. Do wykonania laminatu lub "betonu" należy użyć kompozycji EPOLAM 2025, EPOLAM 2035/2025 lub EPOLAM 2050 zaś do wypełnienia metodą odlewu żywicy EPO 4030.

Średnie zużycie produktu na 1 m² wynosi : przy grubości 0.8 mm ok. 1 kg.

ŻELKOTY



GC1 150 / GC 15

EPOKSYDOWA ŻYWICA POWIERZCHNIOWA

POLEROWALNA, ODPORNA CHEMICZNIE

WYSOKA WYTRZYMAŁOŚĆ TERMICZNA - 150° C

DODATKOWE WŁASNOŚCI ⁽²⁾

Czas żelowania	min	33
Czas oczekiwania przed rozpoczęciem nakładania kolejnej warstwy	min	od 60 do 135
Czas rozformowania	h.	24

(2) Właściwości otrzymano na standartowych próbkach utwardzonych przez 16 h. w 25°C + cykl dotwardzania opisany w tej karcie technicznej.

CYKL WYGRZEWANIA TERMICZNEGO :

Po utwardzaniu przez 16 h. w temperaturze pokojowej należy rozpocząć proces dotwardzania : **2 h. w 40°C, 2 h. w 60°C, 2 h. w 80°C, 2 h. w 100°C i 3 h. w 120°C.** Proces schładzania formy do temperatury pokojowej powinien trwać nie krócej niż 4 h. Taki cykl pozwala na osiągnięcie TG = 130°C. Dodatkowe wygrzewanie przez **8 h. w 130°C i 6 h. w 145°C** prowadzi do uzyskania TG = 150°C. Proces schładzania powinien trwać minimum 6 h.

PRZECHOWYWANIE :

Okres składowania wynosi 24 miesiące w oryginalnych nie otwartych opakowaniach przechowywanych w temperaturze około 20°C .

BEZPIECZEŃSTWO I HIGIENA PRACY :

Zwykle środki bezpieczeństwa powinny być zachowane podczas pracy z tym produktem :

- zapewnić dobrą wentylację
- nosić rękawice i okulary ochronne
- nosić ubranie ochronne (wodoodporne)

Szczegółowe informacje zawarte są w kartach charakterystyki żywicy i utwardzacza.

OPAKOWANIA :

ŻYWICA GC1 150

bańka 1 x 8,69 kg

karton 12 x 0,326 kg

UTWARDZACZ GC 15

kanister 1 x 1,74 kg

karton 12 x 0,065 kg

GWARANCJA :

Wszystkie informacje zawarte powyżej są rezultatem badań i testów przeprowadzonych w naszym laboratorium w ściśle określonych warunkach. Użytkownik ponosi pełną odpowiedzialność za określenie przydatności (w swoich warunkach) produktu AXSON (przed dokonaniem zakupu) do proponowanego zastosowania. AXSON gwarantuje zgodność swojego produktu z jego specyfikacją lecz nie może zagwarantować jego kompatybilności z jakimkolwiek szczególnym zastosowaniem. AXSON odrzuca jakąkolwiek odpowiedzialność za zniszczenia lub wypadki, które spowodowane zostały użyciem jego produktów. Odpowiedzialność AXSON jest ściśle ograniczona do zwrotu pieniędzy lub wymiany produktu nie zgodnego z jego specyfikacją.

Przedstawiciel w Polsce :

AMOD - Andrzej Modrzewski

01-793 Warszawa ul. Rydygiera 8

tel. / fax. (22) 633-85-06 tel. (22) 669-39-76

tel. komórkowy (602) 26-11-15

INTERNET: www.amod.pl i www.amod.com.pl

e-mail: info@amod.com.pl

ŻELKOTY



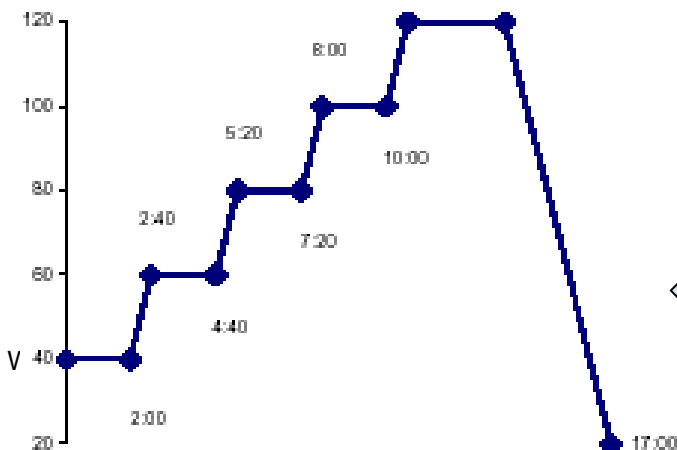
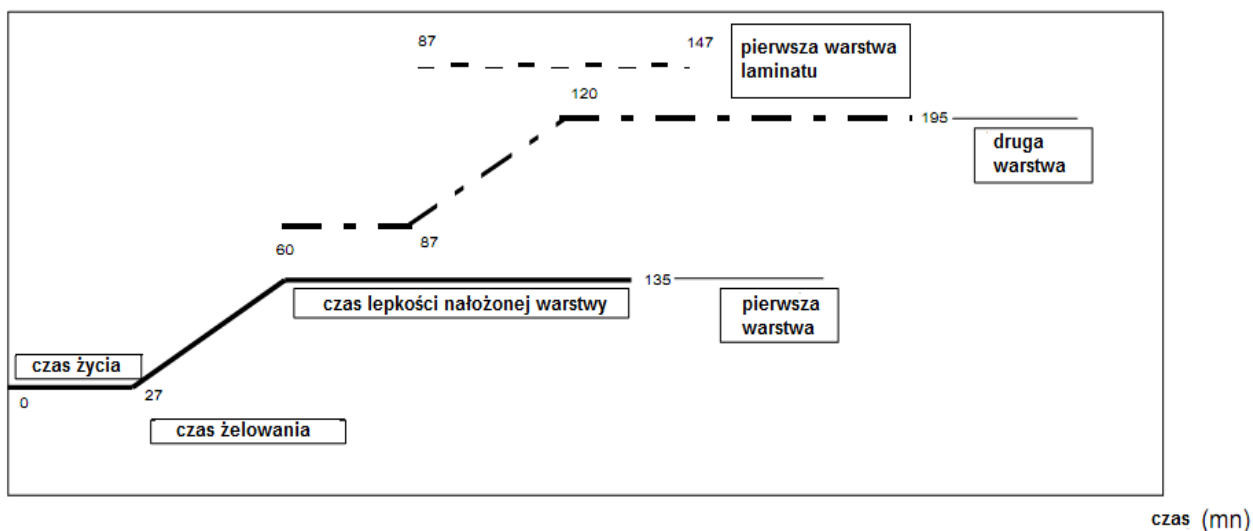
GC1 150 / GC 15

EPOKSYDOWA ŻYWICA POWIERZCHNIOWA

POLEROWALNA, ODPORNA CHEMICZNIE

WYSOKA WYTRZYMAŁOŚĆ TERMICZNA - 150° C

Wykres stosowania żelkotu GC1 150 / GC 15 (390 g w 23°C)



Cykl utwardzania termicznego
(temperatura °C / czas)
dla TG = 130°C

Wykres zużycia żelkotu (w kg) na 1 m²
w zależności od grubości nakładnej
warstwy (od 0,4 do 0,8 mm).

