



PX 2017HT-PX 223HT

POLIURETANOWY SYSTEM ODLEWNICZY DLA CZĘŚCI TECHNICZNYCH I PROTOTYPOWYCH
MODUŁ ELASTYCZNOŚCI W ZGINANIU = 1600 MPa



ZASTOSOWANIA :

Ten system jest przeznaczony do wykonywania części prototypowych i technicznych mających właściwości zbliżone do tworzyw termoplastycznych (moduł elastyczności = 1600 MPa) metodą wlewu w próżni do form silikonowych. Doradzamy stosować żywicę silikonową ESSIL 291/292.

WŁAŚCIWOŚCI :

Rekomendowane zalewanie pod próżnią
 Niska lepkość
 Doskonała wierność odwzorowania
 Bardzo dobre właściwości mechaniczne
 Wysoka wytrzymałość termiczna > 120°C



WŁAŚCIWOŚCI FIZYCZNE PX 223 HT			
	CZĘŚĆ A	CZĘŚĆ B	MIESZANINA
Skład	IZOCYJANIAN	POLIOL	
Proporcja mieszania - wagowo	100	80	
Postać :	Ciecz	Ciecz	Ciecz
Kolor :	Bezbarwny	Czarny	Czarny
Lepkość Brookfielda-LTV w 25°C	1100 mPa.s	250 mPa.s	700 mPa.s
Gęstość w 25°C ISO 1675-1975	1.17	1.12	-
Gęstość w 23°C ISO 2781-1988			1.16
Czas życia w 25°C (90 g)			5 - 6 min.

WYTYCZNE STOSOWANIA :

Wyrzekać obie części (A i B) w temperaturze 18°C, w przypadku przechowywania ich w niskich temperaturach.

Odważyć oba składniki **UWAGA - rozmieszać dokładnie część B przed każdym ważeniem**

Produkt powinien być używany w temperaturze otoczenia powyżej 18 °C

Odgazowywać oddzielnie obie części pod próżnią przez minimum 10 min.

Mieszać obie części przez ok. 45 s.

Odlewać próżniowo do formy silikonowej wstępnie ogrzanej do minimum 40 °C

Wyrzekać ciepnie przez 45 do 75 min. w temperaturze 70 °C przed rozformowaniem

Przeprowadzić następującą obróbkę cieplną :

1 h w 100°C + 2 h w 110°C + 4 h w 130°C

W przypadku części cienkościennych wygrzewanie prowadzić na tzw kopycie.



PX 2017HT-PX 223HT

POLIURETANOWY SYSTEM ODLEWNICZY DLA CZĘŚCI TECHNICZNYCH I PROTOTYPOWYCH
MODUŁ ELASTYCZNOŚCI W ZGINANIU = 1600 MPa

WŁAŚCIWOŚCI MECHANICZNE I CIEPLNE W 23 °C ⁽¹⁾			
Twardość w 23°C / 130°C	ISO 868-2003	Shore D1	80 / 70
Współczynnik rozszerzalności cieplnej		ppm/K	108
CTE [+15 ; + 120]°C	ISO 11359-2:1999		
Moduł elastyczności w zginaniu	ISO 178:2001	MPa	1600
Wytrzymałość na zginanie	ISO 178:2001	MPa	87
Wytrzymałość na rozciąganie	ISO 527-2:1993	MPa	54
Moduł elastyczności w rozciąganiu	ISO 178-2:1993	MPa	1650
Udarność CHARPY	ISO 179/2D-1994	kJ/m ²	56
Wydłużenie przy zerwaniu	ISO 527-2:1993	%	11
Temperatura HDT	ISO 75 Ae:1996	°C	120
Skurcz liniowy (250 x 50 x 3) mm w formie aluminiowej		mm/m	5* / 8**
Skurcz liniowy (250 x 50 x 3) mm w formie silikonowej		mm/m	4***
Max. grubość odlewu		mm	5 - 10

* - bez wygrzewania, ** - po wygrzewaniu, *** - po wygrzewaniu

(1) - średnie wartości otrzymane na standardowych próbkach utwardzonych wg następującego cyklu :

1 h w 100°C + 2 h w 110°C + 4 h w 130°C

BEZPIECZEŃSTWO I HIGIENA PRACY :

Zwykle środki bezpieczeństwa powinny być zachowane podczas pracy z tym produktem :

- zapewnić dobrą wentylację
- nosić rękawice i okulary ochronne
- nosić ubranie ochronne (wodoodporne)

Szczegółowe informacje zawarte są w kartach charakterystyki składników tej kompozycji.

PRZECHOWYWANIE :

Okres składowania wynosi 12 miesięcy w oryginalnych nie otwieranych pojemnikach w temperaturze pomiędzy 15 i 25 °C. Po otwarciu pojemnik należy szczelnie zamknąć pod osłoną gazu obojętnego (suche powietrze, azot itp.).

OPAKOWANIA :

IZOCYJANIAN

1 x 5.00 kg

POLIOL

1 x 4.00 kg

GWARANCJA :

Wszystkie informacje zawarte powyżej są rezultatem badań i testów przeprowadzonych w naszym laboratorium w ściśle określonych warunkach. Użytkownik ponosi pełną odpowiedzialność za określenie przydatności (w swoich warunkach) produktu AXSON (przed dokonaniem zakupu) do proponowanego zastosowania. AXSON gwarantuje zgodność swojego produktu z jego specyfikacją lecz nie może zagwarantować jego kompatybilności z jakimkolwiek szczególnym zastosowaniem. AXSON odrzuca jakąkolwiek odpowiedzialność za zniszczenia lub wypadki, które spowodowane zostały użyciem jego produktów. Odpowiedzialność AXSON jest ściśle ograniczona do zwrotu pieniędzy lub wymiany produktu nie zgodnego z jego specyfikacją.

Przedstawiciel w Polsce :

AMOD - Andrzej Modrzewski
 01-793 Warszawa ul. Rydygiera 8
 tel. / fax. (22) 633-85-06 tel. (22) 669-39-76
 tel. komórkowy (602) 26-11-15

INTERNET: www.amod.pl

e-mail:info@amod.com.pl