



PX 215

**POLIURETANOWY SYSTEM ODLEWNICZY DLA
CZĘŚCI TECHNICZNYCH I PROTOTYPOWYCH
MODUŁ ELASTYCZNOŚCI W ZGINANIU = 1500 MPa**



ZASTOSOWANIA :

Ten system jest przeznaczony do wykonywania części prototypowych i technicznych mających właściwości zbliżone do tworzyw termoplastycznych (moduł elastyczności = 1500 MPa) metodą wlewu w próżni do form silikonowych. Doradzamy stosować żywicę silikonową ESSIL 291.

WŁAŚCIWOŚCI :

Rekomendowane zalewanie pod próżnią
Wysoka wierność odwzorowania
Duża łatwość pigmentowania - barwniki CP
Niska chemiczna agresywność w stosunku do form silikonowych

WŁAŚCIWOŚCI FIZYCZNE PX 215			
			MIESZANINA
Skład	IZOCYJANIAN	POLIOL	
Proporcja mieszania - wagowo	100	100	
Proporcja mieszania - objętość.	88	100	
Postać :	Ciecz	Ciecz	Ciecz
Kolor :	Błado-różowy	Bursztyn	Białawy
Lepkość Brookfielda-LTV w 25°C	60 mPa.s	170 mPa.s	100 mPa.s
Gęstość w 25°C ISO 1675-75	1.15	1.02	-
Gęstość w 23°C ISO 2781-88			1.06
Czas życia w 25°C (200 g)			3 - 4 min.

WYTYCZNE STOSOWANIA :

- Wyrzekać obie części (A i B), w przypadku przechowywania w niskich temperaturach (wygrzewanie prowadzić w 23°C)
- Odważyć oba składniki
- Odgazowywać oddzielnie obie części pod próżnią przez 10 min.
- Mieszać obie części minimum przez 1 min.
- Odlewać próżniowo do formy silikonowej wcześniej ogrzanej do 70°C .
- Rozformować po 2 h. w 70°C (pozostawić do ochłodzenia do temperatury pokojowej przed rozformowaniem).

OPAKOWANIA :

POLIOL
1 x 5.0 kg

IZOCYJANIAN
1 x 5.0 kg



PX 215

**POLIURETANOWY SYSTEM ODLEWNICZY DLA
CZĘŚCI TECHNICZNYCH I PROTOTYPOWYCH
MODUŁ ELASTYCZNOŚCI W ZGINANIU = 1500 MPa**

WŁAŚCIWOŚCI MECHANICZNE I CIEPLNE W 23 °C

Twardość w 80°C	ISO 868-1985	Shore D1	65
Twardość ostateczna	ISO 868-1985	Shore D1	74
Moduł elastyczności w zginaniu	ISO 178-2001	MPa	1500
Wytrzymałość na zginanie	ISO 178-2001	MPa	55
Wytrzymałość na rozciąganie	ISO 527-1993	MPa	40
Wydłużenie przy zerwaniu	ISO 527-1993	%	20
Udarność CHARPY	ISO 179/2D-1994	kJ/m ²	25
Temperatura zeszklenia	T.M.A.-Mettler	°C	75
Skurcz liniowy (1)		mm/m	2
Max. grubość odlewu		mm	5
Czas rozformowania w 70°C		min	120
Czas całkowitego utwardzenia		dni	4
Dyrektywa 2002/95/EC ROHS*			spełniona

* Europejska dyrektywa dotycząca restrykcji używania niektórych niebezpiecznych substancji chemicznych w elektrotechnice i elektronice.

(1) - średnie wartości otrzymane na standartowych próbkach utwardzonych przez 12 h. w 70°C.

BEZPIECZEŃSTWO I HIGIENA PRACY :

Zwykłe środki bezpieczeństwa powinny być zachowane podczas pracy z tym produktem :

- zapewnić dobrą wentylację
- nosić rękawice, okulary ochronne oraz odzież nie przepuszczającą wody

Szczegółowe informacje zawarte są w kartach charakterystyki składników tej kompozycji.

PRZECHOWYWANIE :

Okres składowania wynosi 6 miesięcy dla części A (izocyjanian) oraz 12 miesięcy dla części B (polioliol) w oryginalnych nie otwieranych pojemnikach w temperaturze pomiędzy 15 i 25°C.

Po otwarciu pojemnik należy szczelnie zamknąć pod osłoną gazu obojętnego (suche powietrze, azot itp.).

GWARANCJA :

Wszystkie informacje zawarte powyżej są rezultatem badań i testów przeprowadzonych w naszym laboratorium w ściśle określonych warunkach. Użytkownik ponosi pełną odpowiedzialność za określenie przydatności (w swoich warunkach) produktu AXSON (przed dokonaniem zakupu) do proponowanego zastosowania. AXSON gwarantuje zgodność swojego produktu z jego specyfikacją lecz nie może zagwarantować jego kompatybilności z jakimkolwiek szczególnym zastosowaniem. AXSON odrzuca jakąkolwiek odpowiedzialność za zniszczenia lub wypadki, które spowodowane zostały użyciem jego produktów. Odpowiedzialność AXSON jest ściśle ograniczona do zwrotu pieniędzy lub wymiany produktu nie zgodnego z jego specyfikacją.

Przedstawiciel w Polsce :	AMOD - Andrzej Modrzewski 01-793 Warszawa ul. Rydygiera 8 tel. / fax. (22) 633-85-06 tel. (22) 669-39-76 tel. komórkowy (602) 26-11-15
INTERNET: www.amod.pl oraz www.amod.com.pl	e-mail: info@amod.com.pl