



PX 225 OP

POLIURETANOWY SYSTEM ODLEWNICZY DLA
PROTOTYPOWYCH CZĘŚCI TECHNICZNYCH

MODUŁ ELASTYCZNOŚCI = 2500 MPa



ZASTOSOWANIA :

Ten system przeznaczony jest do wykonywania części technicznych o parametrach zbliżonych do tworzyw termoplastycznych (moduł elastyczności ok 2500 Mpa) typu poliwęglan lub ABS.
Do wykonania form doradzamy stosować silikon ESSIL 291

WŁAŚCIWOŚCI :

Niska wrażliwość na wilgoć
Niska lepkość mieszanki
Wysoka wierność odwzorowania
Łatwe przetwarzanie
Łatwość pigmentowania
Dobre parametry wytrzymałościowe



WŁAŚCIWOŚCI FIZYCZNE PX 225 OP			
	PX 212 / 225	PX 225 OP	MIESZANINA
Skład	IZOCYJANIAN	POLIOL	
Proporcja mieszania - wagowo	100	80	
Postać :	Ciecz	Ciecz	Ciecz
Kolor :	Słomkowy	Białawy	Białawy
Lepkość Brookfielda-LTV w 25°C	150 mPa.s	1160 mPa.s	600 mPa.s
Gęstość składnika ISO 1675-85	1,22	1,06	-
Gęstość produktu ISO 2781-88			1,20
Czas życia w 25°C (180 g)			4 - 5 min

WYTYCZNE STOSOWANIA :

ODLEWANIE W MASZYNE PRÓŻNIOWEJ

Formę podgrzać do 70°C

Obie części (izocyjanian i polioliol) muszą być przetwarzane w temperaturze powyżej 18°C.

Odgazowywać oddzielnie obie części pod próżnią przez minimum 10 min.

Mieszać w próżni obie części przez minimum 45 s.

Odlewać próżniowo do formy silikonowej mającej temperaturę 70°C .

Przed rozformowaniem wygrzewać w piecu o temperaturze 70°C przez minimum 45 minut.

Do barwienia używać pigmentów AXSON z gamy CP... w ilości do 1% wagowo.



PX 225 OP

POLIURETANOWY SYSTEM ODLEWNICZY DLA PROTOTYPOWYCH CZĘŚCI TECHNICZNYCH

MODUŁ ELASTYCZNOŚCI = 2500 MPa

WŁAŚCIWOŚCI MECHANICZNE W 23 °C			
Twardość	ISO 868-1985	Shore D1	85
Moduł elastyczności w zginaniu	ISO 178-1993	MPa	2500
Wytrzymałość na zginanie	ISO 178-1993	MPa	110
Wytrzymałość na rozciąganie	ISO 527-1993	MPa	70
Udarność CHARPY	ISO 179/2D-1994	kJ/m ²	50
Wydłużenie przy zerwaniu	ISO 527-1993	%	9

WŁAŚCIWOŚCI CIEPLNE ⁽¹⁾			
Temperatura zeszklenia	T.M.A.-Mettler	°C	100
Skurcz liniowy		mm / m	3
Maksymalna doradzana grubość odlewu		mm	5
Minimalny czas do rozformowania w 70 °C		min	45

(1) - średnie wartości otrzymane na standartowych próbkach utwardzonych przez :
12 godz w 80°C

BEZPIECZEŃSTWO I HIGIENA PRACY :

Zwykłe środki bezpieczeństwa powinny być zachowane podczas pracy z tym produktem :

- zapewnić dobrą wentylację
- nosić rękawice, okulary ochronne oraz odzież nie przepuszczającą wody

Szczegółowe informacje zawarte są w kartach charakterystyki składników tej kompozycji.

PRZECHOWYWANIE :

Okres składowania wynosi 6 miesięcy w oryginalnych nie otwieranych pojemnikach w temperaturze pomiędzy 15 i 25 °C. Po otwarciu pojemnik należy szczelnie zamknąć pod osłoną gazu obojętnego (azot). Poniżej 15°C izocyjanian może krystalizować (niejednorodna konsystencja, obecność cząstek stałych) - należy produkt wygrzewać w 70°C aż do uzyskania jednorodności.

OPAKOWANIA :

Izocyjanian	Poliol
6 x 1,2 kg	6 x 0,96 kg
1 x 6.0 kg	1 x 4.8 kg

GWARANCJA :

Wszystkie informacje zawarte powyżej są rezultatem badań i testów przeprowadzonych w naszym laboratorium w ściśle określonych warunkach. Użytkownik ponosi pełną odpowiedzialność za określenie przydatności (w swoich warunkach) produktu AXSON (przed dokonaniem zakupu) do proponowanego zastosowania. AXSON gwarantuje zgodność swojego produktu z jego specyfikacją lecz nie może zagwarantować jego kompatybilności z jakimkolwiek szczególnym zastosowaniem. AXSON odrzuca jakąkolwiek odpowiedzialność za zniszczenia lub wypadki, które spowodowane zostały użyciem jego produktów. Odpowiedzialność AXSON jest ściśle ograniczona do zwrotu pieniędzy lub wymiany produktu niezgodnego z jego specyfikacją.

AMOD - Andrzej Modrzewski
 Przedstawiciel w Polsce : 01-793 Warszawa ul. Rydygiera 8
 tel. / fax. (22) 633-85-06 tel. (22) 669-39-76
 tel. komórkowy (602) 26-11-15
 INTERNET: www.amod.pl i www.amod.com.pl e-mail: info@amod.com.pl