



## PX 226 IZOCYJANIAN

PX 226-245 POLIOL

PX 226/L-245/L POLIOL

POLIURETANOWY SYSTEM ODLEWNICZY DLA  
CZĘŚCI TECHNICZNYCH I PROTOTYPOWYCH

*MODUŁ ELASTYCZNOŚCI W ZGINANIU = 2500 MPa*



### ZASTOSOWANIA :

Ten system jest przeznaczony do wykonywania części prototypowych i technicznych mających właściwości zbliżone do tworzyw termoplastycznych ( moduł elastyczności = 2500 MPa ) metodą wlewu w próżni do form silikonowych. Na formy elastyczne polecamy silikon ESSIL 291.

### WŁAŚCIWOŚCI :

Rekomendowane zalewanie pod próżnią  
Łatwość barwienia pigmentami organicznymi  
Doskonała wierność odwzorowania  
Dobra wytrzymałość na zginanie i udary  
Dostępny w dwóch reaktywnościach  
Wysoka wytrzymałość termiczna



WŁAŚCIWOŚCI FIZYCZNE			
			MIESZANINA
Skład	IZOCYJANIAN PX 226	POLIOL PX 226-245 POLIOL PX 226/L-245/L	
Proporcja mieszania - wagowo	100	50	
Postać :	Ciecz	Ciecz	Ciecz
Kolor :	Błado-różowy	Niebieskawy	Białawy
Lepkość Brookfielda-LTV w 25°C	180 mPa.s	700 mPa.s	2000 mPa.s *
Gęstość w 25°C ISO 1675-75	1.22	1.10	-
Gęstość w 23°C ISO 2781-88			1.20
Czas życia w 25°C ( 100 g )			4 min ( 226-245 ) 7,5 min ( 226/L-245/L )

\* - lepkość mierzona w stanie spoczynku cieczy ( w czasie mieszania i bezpośrednio po jest znacznie niższa )

### WYTYPICZNE STOSOWANIA :

Odlewać w maszynie próżniowej

Wyrzekać obie części w temperaturze 23°C w przypadku przechowywania ich w niskich temperaturach

Odważyć oba składniki

Odgazowywać oddzielnie obie części pod próżnią przez minimum 10 min.

Mieszać obie części przez ok. 1 min. ( dla polioli PX 226-245 ) i ok. 2 min. ( dla polioli PX 226/L-245/L )

Odlewać próżniowo do formy silikonowej ( tylko system addycyjny ) wstępnie ogrzanej do minimum 70°C .

Wyrzekać przez 25 min. / 60 min. w temperaturze 70°C w zależności od reaktywności polioliu.

Przed rozformowaniem doprowadzić element do temperatury pokojowej.



## PX 226 IZOCYJANIAN

PX 226-245 POLIOL

PX 226/L-245/L POLIOL

POLIURETANOWY SYSTEM ODLEWNICZY DLA  
CZĘŚCI TECHNICZNYCH I PROTOTYPOWYCH

*MODUŁ ELASTYCZNOŚCI W ZGINANIU = 2500 MPa*

WŁAŚCIWOŚCI MECHANICZNE I CIEPLNE W 23 °C (1)			
Twardość ostateczna w 23°C	ISO 868-1985	Shore D1	82
Moduł elastyczności w zginaniu	ISO 178-2001	MPa	2500
Wytrzymałość na zginanie	ISO 178-2001	MPa	105
Wytrzymałość na rozciąganie	ISO 527-1993	MPa	70
Udarność CHARPY	ISO 179/2D-1994	kJ/m <sup>2</sup>	70
Wydłużenie przy zerwaniu	ISO 527-1993	%	15
Temperatura zeszklenia	T.M.A.-Mettler	°C	105
Temperatura ugięcia HDT	ISO - 75Ae-1993	°C	92
Skurcz liniowy (1)		mm/m	3
Max. grubość odlewu		mm	5
Czas rozformowania w 70°C		min.	25 dla PX 226-245 60 dla PX 226/L-245/L

( 1 ) - średnie wartości otrzymane na standartowych próbkach utwardzonych wg następującego cyklu :  
12 h. w 80°C + 5 h. w 100°C

### BEZPIECZEŃSTWO I HIGIENA PRACY :

Zwykle środki bezpieczeństwa powinny być zachowane podczas pracy z tym produktem :

- zapewnić dobrą wentylację
- nosić rękawice, okulary ochronne oraz odzież nie przepuszczającą wody

### PRZECHOWYWANIE :

Okres składowania wynosi 6 miesięcy dla izocyjanianu oraz 12 miesięcy dla polioliu w oryginalnych nie otwieranych pojemnikach w temperaturze pomiędzy 15 i 25°C.

Po otwarciu pojemnik należy szczelnie zamknąć pod osłoną gazu obojętnego ( suche powietrze, azot itp. ).

### OPAKOWANIA :

IZOCYJANIAN

6 x 1.00 kg

1 x 5,0 kg

POLIOL

6 x 0.50 kg

1 x 2,5 kg

### GWARANCJA :

Wszystkie informacje zawarte powyżej są rezultatem badań i testów przeprowadzonych w naszym laboratorium w ściśle określonych warunkach. Użytkownik ponosi pełną odpowiedzialność za określenie przydatności ( w swoich warunkach ) produktu AXSON ( przed dokonaniem zakupu ) do proponowanego zastosowania. AXSON gwarantuje zgodność swojego produktu z jego specyfikacją lecz nie może zagwarantować jego kompatybilności z jakimkolwiek szczególnym zastosowaniem. AXSON odrzuca jakąkolwiek odpowiedzialność za zniszczenia lub wypadki, które spowodowane zostały użyciem jego produktów. Odpowiedzialność AXSON jest ściśle ograniczona do zwrotu pieniędzy lub wymiany produktu nie zgodnego z jego specyfikacją.

Przedstawiciel w Polsce :

AMOD - Andrzej Modrzewski  
01-793 Warszawa ul. Rydygiera 8  
tel. / fax. ( 22 ) 633-85-06 tel. ( 22 ) 669-39-76  
tel. komórkowy ( 602 ) 26-11-15

INTERNET: [www.amod.pl](http://www.amod.pl) oraz [www.amod.com.pl](http://www.amod.com.pl)

e-mail:[info@amod.com.pl](mailto:info@amod.com.pl)