

ZASTOSOWANIE

Używany do odlewania pod próżnią w formach silikonowych do wykonywania elastycznych elementów technicznych i prototypowych. Całkowicie kompatybilny z formami wykonanymi z silikonu ESSIL 291.

WŁAŚCIWOŚCI

- 3 komponenty -uzyskiwanie zmiennej twardości
- Stała proporcja mieszania polioliol / izocyjanian
- Łatwe barwienie stosując uniwersalne pigmenty
- Niska agresywność w stosunku do form silikonowych

WŁAŚCIWOŚCI FIZYCZNE					
Skład		POLIOL UPX 8400	IZOCYJANIAN UPX 8400	ZMIĘKCZACZ UPX 8400	MIESZANINA
Proporcja mieszania wagowo w 25°C		100	100	0 to 700	
Postać		Ciecz*	Ciecz*	Ciecz	Ciecz
Kolor		Transparentny	Jasny żółty	Mleczny	Białawy
Lepkość w 25°C (mPa.s)	BROOKFIELD LVT	300	350	480	**
Gęstość komponentów	ISO 1675 :1975	1.05	1.20	1.05	-
Gęstość utwardzonego produktu	ISO 2781 :1988	-	-	-	1.10
Czas życia (100g) w 25°C (min.)	-				09 – 15**

* POLIOL krystalizuje poniżej 15°C. Wstępnie ogrzać go w 40 - 70°C i wstrząsać aż do uzyskania jednorodnej cieczy. Przed użyciem (mieszaniem) ochłodzić go do 25 - 35°C.

Jeśli IZOCYJANIAN skryształizował grzać go przez 1 godzinę w 70°C. Nie grzać dłużej niż 4 godziny w 70°C.

** Zależy od proporcji mieszania aby uzyskać wybraną twardość; **PATRZ STRONA 3.**

WYTYPICZNE STOSOWANIA

- Podgrzać oba składniki do 15-35°C jeśli były przechowywane w temperaturze poniżej 20°C.
- **WAŻNE:** Ujednorodnić polioliol przed każdym odważaniem.
- Odważyć komponenty, dodać zmiękczone do polioliolu i wstępnie wymieszać
- Jeśli trzeba dodać barwnik do polioliolu lub mieszaniny polioliol / zmiękczone (gama pigmentów CP).
- Odgazować oddzielnie obie części przez 10 - 15 minut.
- Dodać izocyjanian do mieszaniny polioliol / zmiękczone i mieszać przez 2 minuty.
- Odlewać do formy silikonowej nagrzanej do 70°C a następnie utwardzać w piecu w 70°C.
- Rozformować po upływie 90 - 120 minut.
- Aby przyspieszyć rozformowanie można odlać produkt do formy silikonowej o temperaturze 80°C i utwardzać w piecu w tej temperaturze przez 45 minut.

BEZPIECZEŃSTWO I HIGIENA PRACY

Zwykle środki bezpieczeństwa powinny być zachowane podczas pracy z tym produktem :

- zapewnić dobrą wentylację
- nosić rękawice, okulary ochronne oraz odzież nieprzepuszczającą wody

Szczegółowe informacje zawarte są w kartach charakterystyki składników tej kompozycji

WŁAŚCIWOŚCI MECHANICZNE w 23°C (1)		PROPORCJA: 100 - 100 - 0	
Twardość - w 23°C	ISO 868 :2003	Shore A1	95
Wytrzymałość na rozciąganie	ISO 37 :2004	MPa	17
Wytrzymałość na rozdzieranie <i>Próbka kątowa bez karbu</i>	ISO 34 :2004	kN/m	22
Wydłużenie przy zerwaniu w rozciąganiu	ISO 37:2004	%	430

WŁAŚCIWOŚCI TERMICZNE I INNE			
Maksymalna temperatura pracy	-	°C	70
Skurcz liniowy	-	mm/m	nie dotyczy
Maksymalna doradzana grubość odlewu	-	mm	20
Czas do rozformowania w 70°C	-	min	90 – 120 *
Czas całkowitego utwardzenia w 23°C	-	dni	4

(1) : Uśrednione wartości uzyskane na standartowych próbkach / Utwardzanie 1 h. w 70°C + 24 h. w 70°C

* Zależy od proporcji mieszania (wybranej twardości kompozycji).

WARUNKI SKŁADOWANIA

Okres składowania dla polioliu i zmiękczacza wynosi 9 miesięcy zaś dla izocyjanianu 6 miesięcy w suchym pomieszczeniu w oryginalnych nieotwieranych opakowaniach w temperaturze między 20 a 30°C. Otwarty polioli jest bardzo wrażliwy na wilgoć i absorbuje wilgoć z powietrza nawet zostawiony w stanie otwartym na chwilę. Zawsze zamykać pojemniki od razu po użyciu pod osłoną gazu obojętnego (azot).

Polioli w niskich temperaturach (poniżej 15°C) może krystalizować - pojawiają się cząstki stałe. Postępować wg wskazówki ze strony 1.

OPAKOWANIA

IZOCYJANIAN + POLIOL	ZMIĘKCZACZ
1 x (3x1 + 3x1) kg	1x (6 x 1 kg)

GWARANCJA

Wszystkie informacje zawarte powyżej są rezultatem badań i testów przeprowadzonych w naszym laboratorium w ściśle określonych warunkach. Użytkownik ponosi pełną odpowiedzialność za określenie przydatności (w swoich warunkach) produktu AXSON (przed dokonaniem zakupu) do proponowanego zastosowania. AXSON gwarantuje zgodność swojego produktu z jego specyfikacją lecz nie może zagwarantować jego kompatybilności z jakimkolwiek szczególnym zastosowaniem. AXSON odrzuca jakąkolwiek odpowiedzialność za zniszczenia lub wypadki, które spowodowane zostały użyciem jego produktów. Odpowiedzialność AXSON jest ściśle ograniczona do zwrotu pieniędzy lub wymiany produktu nie zgodnego z jego specyfikacją.

UPX 8400

**ELASTYCZNY POLIURETAN DO ODLEWANIA PRÓŻNIOWEGO
DLA CZĘŚCI TECHNICZNYCH I PROTOTYPÓW
ZMIENNA TWARDOŚĆ OD 30 DO 95 A SHORE**

JAK OTRZYMAĆ ODPOWIEDNIĄ TWARDOŚĆ:

Poniżej tabela przedstawiająca proporcje mieszania i odpowiadające im twardości końcowe.
Można obliczyć pośrednie twardości jako średnią wartość wartości górnej i dolnej.
Na przykład: Aby uzyskać twardość 55 Shore A proporcja wynosi: 100 - 100 - 350

TWARDOŚĆ A SHORE	WAGOWA PROPORCJA MIESZANIA		
	POLIOL	IZOCYJANIAN	ZMIĘKCZACZ
95	100	100	0
85	100	100	50
80	100	100	100
70	100	100	150
65	100	100	200
60	100	100	300
50	100	100	400
40	100	100	500
35	100	100	600
30	100	100	700

TWARDOŚĆ A SHORE	NIEKTÓRE PARAMETRY MECHANICZNE		
	Wydłużenie	Wytrzymałość na rozciąganie	Wytrzymałość na rozdzieranie
	(ISO 37:2004) %	(ISO 37:2004) MPa	(ISO 34:2004) MPa
95	390	16.20	22.20
65	410	6.70	11.50
40	430	3.60	6.30
30	550	2.10	3.75

DYSTRYBUCJA



AMOD - ANDRZEJ MODRZEWSKI
ul. RYDYGIERA 8, 01-793 WARSZAWA
TEL./ FAX. 22 633 85 06 ; TEL. / FAX. 22 669 39 78
TEL. KOMÓRKOWY 602 26 11 15
info@amod.com.pl www.amod.com.pl