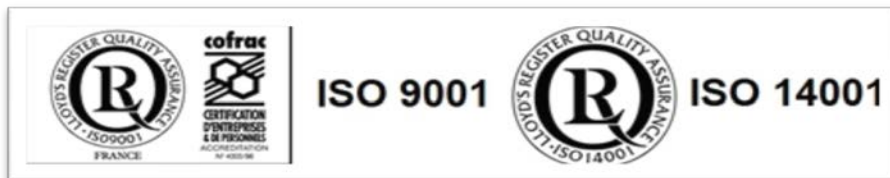




UR 3450

ŻYWICA POLIURETANOWA
ODLEWNICZA - 80 A SHORE



ZASTOSOWANIA :

Produkcja oprzyrządowania w przemyśle ceramicznym, odlewniczym, samochodowym itp. Wykonywanie form elastycznych oraz części prototypowych charakteryzujących się dobrą odpornością na ścieranie oraz wysoką wytrzymałością na rozdzieranie.

WŁAŚCIWOŚCI :

Dobra odporność na hydrolizę
Dobra odporność na rozdzieranie

Dobra odporność na ścieranie

| WŁAŚCIWOŚCI FIZYCZNE | | | |
|-------------------------------|--------------|-----------|-------------|
| | | | MIESZANINA |
| Proporcja mieszania wagowo | 100 | 35 | |
| Proporcja mieszania objętość. | 100 | 36 | |
| Skład | Izocyjanian | Poliol | |
| Kolor | Bezbarwny | Czarny | Czarny |
| Lepkość Brookfield w 25°C | 19 000 mPa.s | 150 mPa.s | 3 000 mPa.s |
| Gęstość w 25°C | 1,08 | 1,03 | |
| Gęstość w 23°C - utwardzony | | | 1,08 |
| Czas życia (135 g) w 25°C | | | 20 |

| WŁAŚCIWOŚCI MECHANICZNE I CIEPLNE | | | |
|---|----------------|-----------------|---------|
| Twardość ostateczna* | ISO 868-1985 | Shore A1 / A 15 | 80 / 79 |
| Wytrzymałość na rozerwanie * | ISO 37-1994 | MPa | 12 |
| Wydłużenie całkowite w rozciąganiu * | ISO 37-1994 | % | 620 |
| Wytrzymałość na oddzieranie * | ISO 34-1994 | kN/m | 67 |
| Odbojność BASHORE | ASTM 2632-1992 | % | 44 |
| Odporność na ścieranie TABER 1000 obr / H22 | ISO 5470-1999 | mg / 100U | 41 |

HIGIENA PRACY :

Zwykłe środki bezpieczeństwa powinny być zachowane podczas użytkowania produktu, a mianowicie :

- dobra wentylacja pomieszczenia
- nosić ubranie ochronne (wodoodporne)
- noszenie rękawic, okularów i ubrania ochronnego.

Dokładne informacje zawarte są w kartach charakterystyki składników kompozycji.



UR 3450

ŻYWICA POLIURETANOWA
ODLEWNICZA - 80 A SHORE

| | | |
|--|----------------------------------|-----------------|
| Temperatura pracy | °C | (- 40 ; + 80) |
| Temperatura zeszklenia TG ISO 11357-1999 | °C | - 60 |
| Współczynnik rozszerzalności cieplnej CTE [0 ; + 40]°C ISO 11357-1999 | 10 ⁻⁶ K ⁻¹ | 230 |
| Maksymalna grubość odlewu | mm | 80 |
| Skurcz liniowy * próbka 250 x 50 x 3 mm | mm / m | 3,6 |
| Czas rozformowania w 20°C | h | 24 |
| Czas rozformowania w 80°C (1) | h | 2 |
| Czas całkowitego utwardzania w 23°C | h | 96 |
| Czas całkowitego utwardzania w 80°C (1) | h | 4 |

* - Warunki utwardzania próbek : 16 h. w 70°C
(1) utwardzanie cieplne po czasie żelowania.

WYTYCZNE STOSOWANIA :

Starannie wymieszać część o nazwie polioli aż do otrzymania jednorodnego koloru i konsystencji. Sporządzając mieszaninę zaleca się możliwie dokładnie przestrzegać podanej proporcji mieszania. Przygotować kompozycję i przystąpić do odlewania. Nie rozformowywać przed upływem 24 h. Aby otrzymać produkt absolutnie pozbawiony pęcherzyków powietrza należy mieszaninę odgazować pod „próżnią” (podciśnienie ok. 1 bar). Proces ten nie powinien trwać dłużej niż 10 min. aby nie rozpoczął się proces żelowania (konieczność odpowietrzania dotyczy jedynie cienkościennych elementów technicznych). Przy odlewaniu warstwami powierzchnia kolejnej warstwy powinna być odtłuszczona acetonem lub rozpuszczalnikiem zawierającym chlor - ewentualna zmiana koloru nie wpływa na właściwości produktu.

PRZECHOWYWANIE :

Okres składowania wynosi 6 miesięcy w oryginalnych nie otwieranych pojemnikach w suchym miejscu. przechowywanych w temperaturze pomiędzy 20 i 25°C.

OPAKOWANIE :

IZOCYJANIAN

6 x 1,00 kg.
1 x 20,00 kg.

POLIOL

6 x 0,35 kg.
1 x 7,00 kg.

GWARANCJA :

Wszystkie informacje zawarte powyżej są rezultatem badań i testów przeprowadzonych w naszym laboratorium w ściśle określonych warunkach. Użytkownik ponosi pełną odpowiedzialność za określenie przydatności (w swoich warunkach) produktu AXSON (przed dokonaniem zakupu) do proponowanego zastosowania. AXSON gwarantuje zgodność swojego produktu z jego specyfikacją lecz nie może zagwarantować jego kompatybilności z jakimkolwiek szczególnym zastosowaniem. AXSON odrzuca jakąkolwiek odpowiedzialność za zniszczenia lub wypadki które spowodowane zostały użyciem jego produktów. Odpowiedzialność AXSON jest ściśle ograniczona do zwrotu pieniędzy lub wymiany produktu nie zgodnego z jego specyfikacją.

Przedstawiciel w Polsce

AMOD - Andrzej Modrzewski

Biuro :ul.Rydygiera 8 01-793 Warszawa

tel./fax. (22) 633 85 06 (22) 669 39 76

tel.kom. (602) 26 11 15

INTERNET: www.amod.pl i www.amod.com.pl

e-mail:info@amod.com.pl