



ZASTOSOWANIA :

Wykonywanie form do produkcji elementów betonowych charakteryzujących się wysoką odpornością chemiczną na działanie betonu oraz środków rozdzielających.

WŁAŚCIWOŚCI :

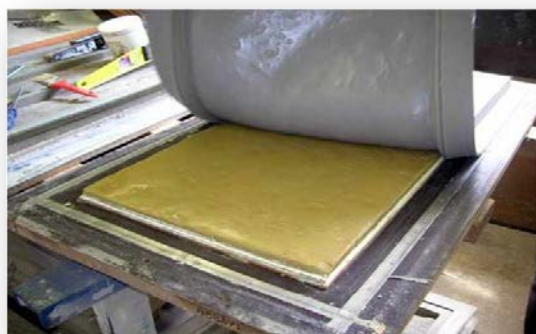
Dobra odporność na działanie środków rozdzielających stosowanych do rozdzielania betonu.

Nie zawiera rozpuszczalników oraz związków rtęci.

Łatwy proces przetwarzania.

Dobra wytrzymałość na rozdieranie

Szybki proces utwardzania



WŁAŚCIWOŚCI FIZYCZNE			
	Izocyjanian	Poliol	MIESZANINA
	UR 5803	UR 58630	
Proporcja mieszania wagowo	35	100	
Skład	Izocyjanian	Poliol	
Kolor	Ciemny bursztyn	Szary	Szary
Lepkość Brookfield w 25°C	2 000 mPa.s	4 700 mPa.s	2 500 mPa.s
Gęstość w 25°C	1,16	1,33	
Gęstość w 23°C - utwardzony			1,31
Czas życia (150 g) w 25°C			15 - 20 min

WŁAŚCIWOŚCI MECHANICZNE I CIEPLNE			
Twardość ostateczna*	ISO 868-2003	Shore A1 / A 15	65 / 63
Wytrzymałość na rozerwanie *	ISO 37-2011	MPa	4,8
Wydłużenie całkowite w rozciąganiu *	ISO 37-2011	%	670
Wytrzymałość na rozdieranie *	ISO 34-2004	kN/m	16,5

HIGIENA PRACY :

Typowe środki bezpieczeństwa powinny być zachowane podczas użytkowania produktu, a mianowicie:

- dobra wentylacja pomieszczenia - nosić ubranie ochronne
- nosić rękawice i okulary ochronne

Dokładne informacje zawarte są w kartach charakterystyki obu składników kompozycji.





UR 58630/5803

**ŻYWICA POLIURETANOWA
ODLEWNICZA - 63 A SHORE**

Temperatura pracy	°C	(- 40 ; + 70)
Temperatura zeszklenia TG ISO 11359-2002	°C	< 0
Współczynnik rozszerzalności cieplnej CTE [0 ; + 40]°C ISO 11357-1999	10 ⁻⁶ K ⁻¹	200
Maksymalna sugerowana grubość odlewu	mm	50 - 100
Skurcz liniowy - próbka (1020x140x100) mm	mm/m	4,9
Czas rozformowania w 20°C	h	24
Czas rozformowania w 80°C (1)	h	2
Czas całkowitego utwardzania w 23°C	dzień	6
Czas całkowitego utwardzania w 80°C (1)	h	4

* - Warunki utwardzania próbek : 12 h. w 70°C (1) utwardzanie cieplne po czasie żelowania.

WYTYCZNE STOSOWANIA :

Starannie wymieszać polioli aż do otrzymania jednorodnego koloru i konsystencji (brak osadu na dnie pojemnika). Sporządzając mieszaninę zaleca się możliwie dokładnie przestrzegać podanej proporcji mieszania (± 2 %). Przygotować kompozycję i przystąpić do odlewania. Nie rozformowywać przed upływem 24 h. Zaleca się przeprowadzenie odlewania w temperaturze powyżej 18°C. Oba komponenty oraz forma / model powinny mieć temperaturę 23±2°C. Przed odlewaniem upewnić się, że forma nie ma śladów wilgoci. Najlepszą stabilność i wytrzymałość form uzyskuje się po ich stabilizacji przez 5 dni w 23±2°C.

UWAGA :

Jeżeli izocyjanian jest przechowywany w temperaturze poniżej 18°C może krystalizować (produkt jest mętny). W takim przypadku powinien być wygrzewany w temperaturze 60°C przez 4 - 6 h. aż do osiągnięcia stanu jednorodności a następnie pozostawiony do samoczynnego osiągnięcia temperatury pokojowej. Taki proces nie ma wpływu na późniejsze właściwości mechaniczne kompozycji.

PRZECHOWYWANIE :

Okres składowania wynosi 6 miesięcy dla izocyjanianu UR 5803 oraz 12 miesięcy dla polioliu UR 58630 w oryginalnych nie otwieranych pojemnikach składowanych w suchym miejscu w temperaturze (15 - 25°C).

OPAKOWANIE :

IZOCYJANIAN
1 x 5,00 kg.

POLIOL
1 x 14,30 kg.

GWARANCJA :

Wszystkie informacje zawarte powyżej są rezultatem badań i testów przeprowadzonych w naszym laboratorium w ściśle określonych warunkach. Użytkownik ponosi pełną odpowiedzialność za określenie przydatności (w swoich warunkach) produktu AXSON (przed dokonaniem zakupu) do proponowanego zastosowania. AXSON gwarantuje zgodność swojego produktu z jego specyfikacją lecz nie może zagwarantować jego kompatybilności z jakimkolwiek szczególnym zastosowaniem. AXSON odrzuca jakąkolwiek odpowiedzialność za zniszczenia lub wypadki które spowodowane zostały użyciem jego produktów. Odpowiedzialność AXSON jest ściśle ograniczona do zwrotu pieniędzy lub wymiany produktu niezgodnego z jego specyfikacją.

Przedstawiciel w Polsce

AMOD - Andrzej Modrzewski

Biuro :ul.Rydygiera 8 01-793 Warszawa
tel./fax. (22) 633 85 06 (22) 669 39 76
tel.kom. (602) 26 11 15



INTERNET: www.amod.pl i www.amod.com.pl

e-mail:info@amod.com.pl