



# UR 5803 / 5895 SBE

POLIURETANOWY SYSTEM ODLEWNICZY  
**TWARDOŚĆ 85 SHORE A**



## ZASTOSOWANIA :

Ten dwukomponentowy lany system poliuretanowy jest przeznaczony do wykonywania elastycznych form do produkcji elementów betonowych.

## WŁAŚCIWOŚCI :

- Bardzo łatwy w użyciu
- Dobre parametry wytrzymałościowe
- Dobra lejność
- Bardzo niska lepkość
- Izocyjanian bez katalizatorów zawierających rtęć



WŁAŚCIWOŚCI FIZYCZNE			
			MIESZANINA
Nazwa	UR 5895 SBE	UR 5803	
Skład	POLIOL	IZOCYJANIAN	
Proporcja mieszania - wagowo	100	70	
Postać :	Ciecz	Ciecz	Ciecz
Kolor :	Niebieski	Bursztynowy	Niebieski
Lepkość Brookfielda-LTV w 25°C	1500 mPa.s	2000 mPa.s	1800 mPa.s
Gęstość w 25°C ISO 1675-75	1.19	1,16	
Gęstość w 23°C ISO 2781-88			1.18
Czas życia w 25°C ( 155 g )			13 min.

WŁAŚCIWOŚCI MECHANICZNE I CIEPLNE w 23°C (1)			
Twardość ( ISO 868-85 )	Shore A		85
Wytrzymałość na rozciąganie ( ISO 37-77 )	MPa		4
Wydłużenie przy zerwaniu ( ISO 37-77 )	%		400
Wytrzymałość na rozdzieranie * ( ISO 34-94 )	kN/m		14
Odbojność wg Bashore ( ASTM 2632-92 )	%		25
Temperatura użytkowania	°C		- 20 / + 70
Temperatura zeszklenia ( T.M.A.-Mettler )	°C		< 0
Czas rozformowania w 23°C	h.		12 - 16 H
Sugerowana dopuszczalna grubość odlewu	mm		50

\* - próbka kątowna bez karbu.



# UR 5805 / 5895 SBE

POLIURETANOWY SYSTEM ODLEWNICZY  
TWARDOSĆ *85 SHORE A*

## WYTYCZNE STOSOWANIA :

Przed każdorazowym użyciem bardzo dokładnie wymieszać polioli aż do uzyskania jednolitego koloru oraz jednorodności produktu ( szczególnie należy sprawdzić czy produkt nie osadził się na dnie pojemnika. Oba składniki muszą być mieszane w temperaturze pokojowej powyżej 18°C zgodnie z podaną proporcją mieszania.

UWAGA ! - przed dokonaniem odlewu należy upewnić się, że forma jest absolutnie sucha.

## BEZPIECZEŃSTWO I HIGIENA PRACY :

Zwykłe środki bezpieczeństwa powinny być zachowane podczas pracy z tym produktem :

- zapewnić dobrą wentylację
- nosić ubranie ochronne
- nosić rękawice i okulary ochronne

Bardziej szczegółowe informacje zawarte są w kartach charakterystyki obu komponentów.

## PRZECHOWYWANIE :

Starannie wymieszać polioli aż do otrzymania jednorodnego koloru. Sporządzając mieszaninę zaleca się możliwie dokładnie przestrzegać podanej proporcji mieszania (  $\pm 2\%$  ).

Przygotować kompozycję i przystąpić do odlewania. Nie rozformowywać przed upływem 16 h.

Zaleca się przeprowadzenie odlewania w temperaturze 23°C  $\pm$  2°C. Również oba komponenty powinny mieć tę temperaturę. Najlepszą stabilność i wytrzymałość form uzyskuje się po stabilizacji przez 5 dni w 23 $\pm$ 2°C.

UWAGA :

Jeżeli izocyjanian jest przechowywany w temperaturze poniżej 15°C może krystalizować.

W takim przypadku powinien być wygrzewany w temperaturze 50 - 60°C przez 4 - 6 h. aż do osiągnięcia stanu jednorodności.

## OPAKOWANIA :

**IZOCYJANIAN**  
UR 5803 5 kg

**POLIOL**  
UR 5895 SBE 20 kg

## GWARANCJA :

Wszystkie informacje zawarte powyżej są rezultatem badań i testów przeprowadzonych w naszym laboratorium w ściśle określonych warunkach. Użytkownik ponosi pełną odpowiedzialność za określenie przydatności ( w swoich warunkach ) produktu AXSON ( przed dokonaniem zakupu ) do proponowanego zastosowania. AXSON gwarantuje zgodność swojego produktu z jego specyfikacją lecz nie może zagwarantować jego kompatybilności z jakimkolwiek szczególnym zastosowaniem. AXSON odrzuca jakąkolwiek odpowiedzialność za zniszczenia lub wypadki, które spowodowane zostały użyciem jego produktów. Odpowiedzialność AXSON jest ściśle ograniczona do zwrotu pieniędzy lub wymiany produktu nie zgodnego z jego specyfikacją.

Przedstawiciel w Polsce :

AMOD - Andrzej Modrzewski  
01-793 Warszawa ul. Rydygiera 8  
tel. / fax. ( 22 ) 633-85-06 tel. ( 22 ) 669-37-76  
tel. komórkowy ( 602 ) 26-11-15

INTERNET: [www.amod.pl](http://www.amod.pl) oraz [www.amod.com.pl](http://www.amod.com.pl) e-mail:[info@amod.com.pl](mailto:info@amod.com.pl)