

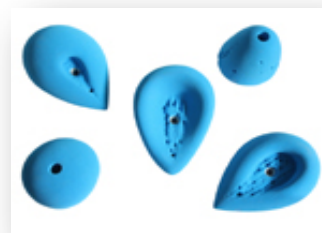


ZASTOSOWANIA :

Dwukomponentowy, odlewniczy system poliuretanowy do wykonywania elementów technicznych o dobrej odporności udarowej oraz modeli odlewniczych dla małych i średnich serii.

WŁAŚCIWOŚCI :

Niska lepkość
Wysokie właściwości mechaniczne
Dobra odporność chemiczna
Długi czas życia
Możliwy do barwienia (wersja beżowa)



WŁAŚCIWOŚCI FIZYCZNE			
	UR 5803 IZOCYJANIAN	UR 5983 POLIOL	MIESZANINA
Proporcja mieszania wagowo	100	85	
Proporcja mieszania objętość.	100	75	
Skład	Izocyjanian	Poliol	
Kolor	Bursztynowy	Beżowy Żółty	Beżowy Żółty
Lepkość Brookfield w 25°C	2 000 mPa.s	2 500 mPa.s	2 300 mPa.s
Gęstość w 25°C	1,16	1,33	
Gęstość w 23°C - utwardzony			1,28
Czas życia (185 g) w 25°C			30

WŁAŚCIWOŚCI MECHANICZNE I CIEPLNE (1)			
Twardość ostateczna	ISO 868-2003	Shore D	83
Wytrzymałość na rozciąganie	ISO 527-1993	MPa	46
Wydłużenie względne w rozciąganiu	ISO 527-1993	%	4,3
Wytrzymałość na ściskanie	ISO 604	MPa	63
Wytrzymałość na zginanie	ISO 178-2001	MPa	76
Moduł w zginaniu	ISO 178-2001	MPa	2 250

HIGIENA PRACY :

Zwykłe środki bezpieczeństwa powinny być zachowane podczas użytkowania produktu, a mianowicie :

- dobra wentylacja pomieszczenia
- nosić ubranie ochronne (wodoodporne)
- noszenie rękawic i okularów ochronnych

Dokładne informacje zawarte są w kartach charakterystyki składników kompozycji.



UR 5983/5803

ŻYWICA POLIURETANOWA
ODLEWNICZA - 83 D SHORE

Temperatura zeszklenia TG ISO 11357-1999	°C	50
Maksymalna grubość odlewu	mm	40
Minimalna grubość odlewu	mm	10
Czas rozformowania w 23°C	h	24
Czas rozformowania w 80°C ⁽¹⁾	h	4
Czas całkowitego utwardzania w 23°C	h	96
Czas całkowitego utwardzania w 80°C ⁽¹⁾	h	8

⁽¹⁾ wartości zostały mierzone na próbce poddanej cyklowi utwardzenia 8 h w 80°C

WYTYCZNE STOSOWANIA :

Oba składniki kompozycji muszą mieć temperaturę powyżej 18°C i być odlewane do formy o tej samej lub wyższej temperaturze. Forma powinna być absolutnie sucha. Wilgoć powoduje tworzenie się pęcherzy powietrza w żywicy. Sporządzając mieszaninę zaleca się możliwie dokładnie przestrzegać podanej proporcji mieszania. Przygotować kompozycję i przystąpić do odlewania. Nie rozformowywać przed upływem 24 h. Aby otrzymać produkt absolutnie pozbawiony pęcherzyków powietrza (przy odlewaniu elementów technicznych) należy mieszaninę odgazować pod „próżnią” (podciśnienie ok. 1 bar). Proces ten nie powinien trwać dłużej niż 10 min. aby nie rozpoczął się proces żelowania.

PRZECHOWYWANIE :

Okres składowania wynosi 12 miesięcy w oryginalnych nie otwieranych pojemnikach w suchym miejscu. przechowywanych w temperaturze pomiędzy 20 i 25°C.

OPAKOWANIE :

UR 5803
IZOCYJANIAN
1 x 5,00 kg

UR 5893
POLIOL
1 x 4,30 kg

GWARANCJA :

Wszystkie informacje zawarte powyżej są rezultatem badań i testów przeprowadzonych w naszym laboratorium w ściśle określonych warunkach. Użytkownik ponosi pełną odpowiedzialność za określenie przydatności (w swoich warunkach) produktu AXSON (przed dokonaniem zakupu) do proponowanego zastosowania. AXSON gwarantuje zgodność swojego produktu z jego specyfikacją lecz nie może zagwarantować jego kompatybilności z jakimkolwiek szczególnym zastosowaniem. AXSON odrzuca jakąkolwiek odpowiedzialność za zniszczenia lub wypadki które spowodowane zostały użyciem jego produktów. Odpowiedzialność AXSON jest ściśle ograniczona do zwrotu pieniędzy lub wymiany produktu nie zgodnego z jego specyfikacją.

Przedstawiciel w Polsce

AMOD - Andrzej Modrzewski
Biuro :ul.Rydygiera 8 01-793 Warszawa
tel./fax. (22) 633 85 06 (22) 669 39 76
tel.kom. (602) 26 11 15



INTERNET: www.amod.com.pl i www.amod.com.pl

e-mail:info@amod.com.pl